БРОНКО

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РУЛОННОЙ И ГИБКОЙ УПАКОВКИ
ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

+7 (812) 611 10 40
INFO@BRONKO.RU

# Шестицветная флексографическая печатная машина с центральным барабаном YTC

# Шестицветная флексографическая печатная машина с центральным барабаном YTC

## В базовую стоимость включены:

- Керамические анилоксовые валы (6 шт, Murata Япония)
- Формные валы (6 шт, повтор по выбору заказчика)
- Закрытые ракельные секции (3 компл.)
- Отрытые ракельные секции с одним ракелем (3компл.)
- Насосы подачи краски, пневматические двухходовые (6шт)
- Автоматический контроль натяжения и электромагнитная порошковая тормозная муфта.
- Ультразвуковой контроль кромки края.
- Пневмовалы на намотку и размотку.
- Гидравлический подъем с уровня пола на размотке и намотке.
- Система управления на основе программируемого логического контроллера.
- Подъем и опускание формных валов на гидроцилиндрах.
- Централизованная автоматическая система смазки привода центрального барабана.
- Подшипники NSK Япония.
- Главный двигатель Siemens
- Шаговые двигатели перемешивания краски в камерах.
- Частотные преобразователи DELTA Тайвань.

БРОНКО
+7 (812) 611 10 48, ДОБ: 3891
Dilyara@bronko.ru
WWW.BRONKO.RU

# Предназначение

Флексографическая машина с центральным барабаном предназначена для точной печати на таких материалах как ПНД и ПВД пленки для изготовления пакетов, БОПП, ОПП, ламинаты, крафт бумага, нетканные материалы.

# Особенности модели

- Как и все печатные машины с центральным барабаном, YTC-6800 обеспечивает хорошее совмещение благодаря своей конструкции. Меньшее количество люфтов в приводе, меньшее количество поворотов материала позволяют добиваться хорошей печати даже на материалах склонных к растягиванию.
- Все печатные секции синхронизированы с шестерней центрального барабана, это тоже ключевая особенность, обеспечивающая хорошее совмещение.
- Качественный двигатель в паре с качественным частотным преобразователем позволяют реализовать плавный пуск и работу на высоких скоростях .
- Машина запрограммирована на поочередную остановку и подъем печатных валов, остановку двигателя перемешивания краски и насоса подачи краски.
- Система сушки выполнена с виде тоннеля с нагревателями и воздуходувками. Автоматическая система поддержания температуры реализована на термоконтроллерах. Также возможна поддержка внешних источников горячего воздуха от газовых горелок или дизельных котлов.
- Система сушки и обдува материала холодных воздухом имеют независимые приводы и могут настраиваться для обеспечения лучшей адгезии краски к материалу.
- Все валы протяжки полированы, статически и динамически балансированы.
- Валы протяжки облегчены, подшипники подобраны с учетом меньшего сопротивления качению и минимизации осевого и радиального люфтов в подшипниковых опорах.
- Зубчатая передача центрального барабана косозубая с эвольвентным зацеплением.

БРОНКО
Dilyara@bronko.ru
WWW.BRONKO.RU

# Применяемые материалы

- Крафт бумага 40-350 г/м2, бумага с односторонним покрытием 30-350 г/м2, силиконизированная бумага 50-350 г/м2, ламинаты на основе бумаги 30-350 г/м2.
- Тканные материалы 15-350 г/м2, нетканые материалы 15-150 г/м2.
- Пленки ПВХ 10-120г/м2, ОПП 10-120 г/м2, ПНД 10-120 г/м2, ПЭТ 10-120 г/м2 и тд.

# Основные технические характеристики

| **Модель** | YTC-6600/680061000 |
|---|---|
| Ширина материала | 600/800/1000 мм |
| Макс. ширина печати | 560/760/960 мм |
| Кол-во цветов | 6 цветов |
| Толщина клише | 1.14 мм, 1.7 мм, 2.28 мм, 2.84 мм, 3.94 мм |
| Длина печати | 400-1000 мм, возможно оснащение дополнительными комплектами формных валов с |
| Максимальная скорость машины | 150 м/мин |
| Скорость печати | 120 м/мин |
| Совмещение | +-0.05 мм |
| Тип привода секций | Планетарный (центральный барабан) |
| Модуль зуба | 1.5 мм |
| Вид нагрева | Электрические нагреватели |

БРОНКО
+7 (812) 611 10 40, ДОБ.: 2891
Dilyara@bronko.ru
WWW.BRONKO.RU

| | |
|---|---|
| Макс. температура сушилки | 80 °С при температуре |
| Метод фиксации рулонов | Пневмовал на быстросъемных замках |
| Диаметр картонной втулки | 76 мм |
| Макс. диаметр на размотке/намотке | 1000 мм |
| Применяемые краски | Спиртовые / водные |
| Габариты | 6800*2200*3800 мм |

BRONKO
Dilyara@bronko.ru

## Узел размотки

- Однопостовой размотчик, система подъема рулона с уровня пола.
- Автоматическая остановка машины по сигналу с датчика обрыва. При остановке машины сохраняется преднатяжение материала.
- Пневмовал.
- Контроль кромки края: с ручным, автоматическим, изменением положения рулона; автоматический возврат в центр станины.
- Контроль натяжения автоматический.

## Печатные секции

- Узел печати состоит из: центрального барабана, формного вала 6, анилоксового вала с керамическим покрытием 6, закрытой ракельной секции подачи краски 3, открытой ракельной секции подачи краски с одним ракелем 3.
- Повтор формных валов: 280-850 мм
- Материал клише: резина или фотополимер.
- Привод: ременный привод о двигателя на центральный барабан, зубчатая передача на печатные секции.
- Приводка: ручная микрометрическими винтами.
- Система подъема формных валов: гидравлическая, автоматизированная и синхронизированная с запуском и остановкой машины.

WWW.BRONKO.RU

# Система сушки

- Система сушки выполнена с виде тоннеля с нагревателями и воздуходувками. Автоматическая система поддержания температуры реализована на термоконтроллерах. Также возможна поддержка внешних источников горячего воздуха от газовых горелок или дизельных котлов.
- Предусмотрены межсекционные сушилки и сушильный узел после печати.

# Узел намотки

- Однопостовой намотчик, система опускания рулона на уровень пола.
- Намотка контактная с пневматическим прижимом валом прикатки.
- Пневмовал.
- Контроль натяжения автоматический.

# Центральный барабан

- Центральный барабан выполнен из гнутой на ЧПУ обечайки с токарной обработкой и шлифовкой поверхности. Материал сталь конструкционная легированная.
- Заготовка вала прошла отпуск напряжений, поверхностное упрочнение, динамическую и
- статическую балансировку.
- Подшипники и подшипниковые опоры NSK.
- Возможна установка системы термостатирования центрального барабана с поддержкой
- температуры 32℃. С помощью водяного охлаждения. (Опция)
- Шестерня центрального барабана изготовлена на фрезерном обрабатывающем центре с ЧПУ
- Япония.
- На одной из полуосей центрального барабана установлен энкодер высокого разрешения для определения угла поворота барабана в каждый момент времени.

БРОНКО
+7 (812) 611 10 40 ДОБ: 2891
Dilyara@bronko.ru
WWW.BRONKO.RU

# Закрытая ракельная система печати

- Оснащена системой быстрой замены ракелей и торцевых заглушек.
- Выполнена из алюминия.
- Два ракеля, один для поддержания герметичности, второй для съема излишков краски с анилокса.
- Подача краски осуществляется двухходовым пневматическим насосом, слив принудительный.

# Рама

- Рама литая из чугуна.
- Рама была подвергнута снятию внутренних напряжений виброобработкой и низкотемпературным  отжигом.
- Опоры валов протяжки встроены в раму.
- Рама собирается по модульному принципу.
- Толщина стенок рамы 100 мм

БРОНКО
+7 (812) 611 10 40, ДОБ.: 2891
Dilyara@bronko.ru

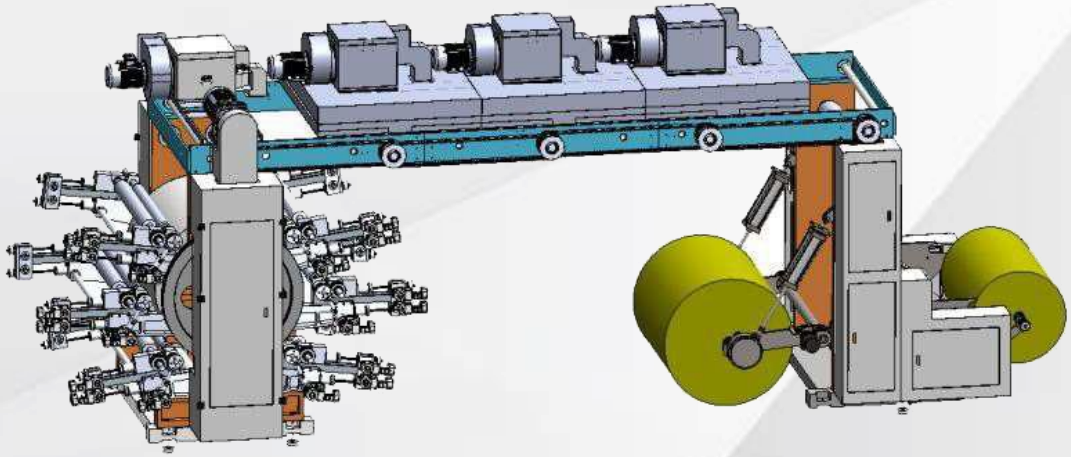


Рис. 1. Модель машины

WWW.BRONKO.RU

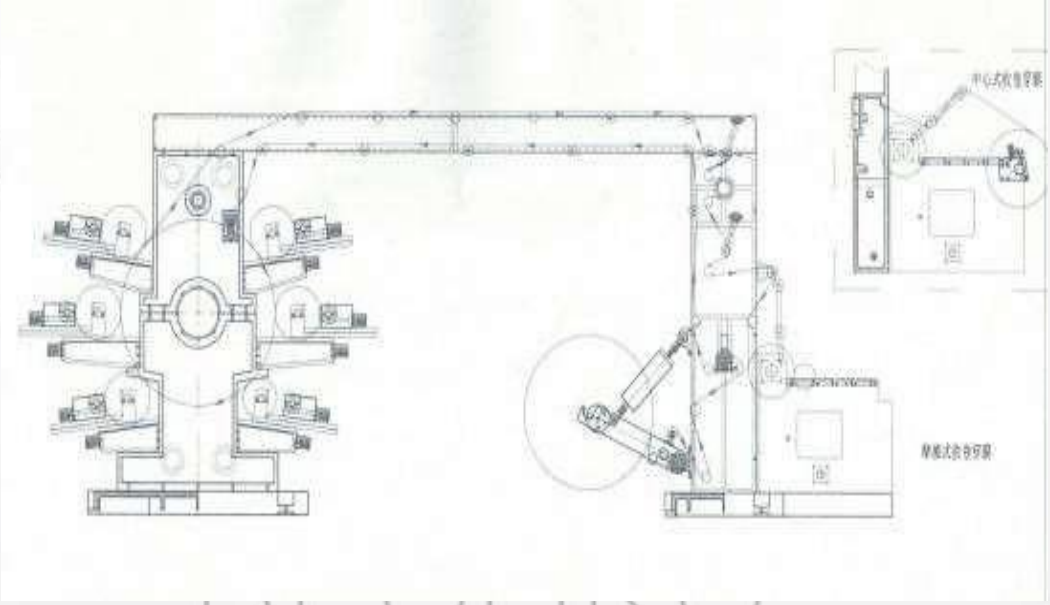


Рис. 2. Схема протяжки.

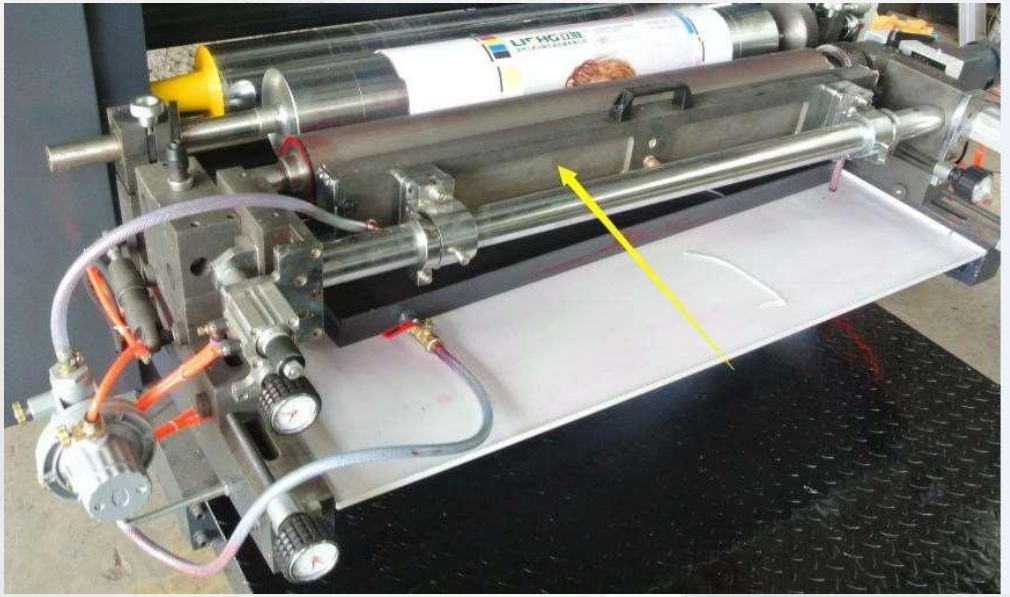


Рис. 3. Закрытая ракельная печатная секция.

WWW.BRONKO.RU

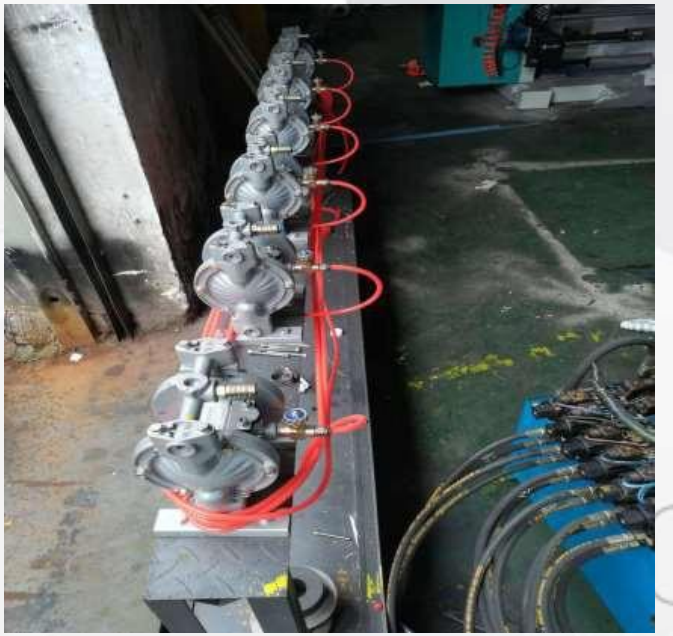


Рис. 6. Насосы подачи краски.

Рис. 7. Автоматическая система смазки шестерни центрального барабана.

+ 7 (812) 611 10 40, ДОБ. 3801
Dilyara@bronko.ru

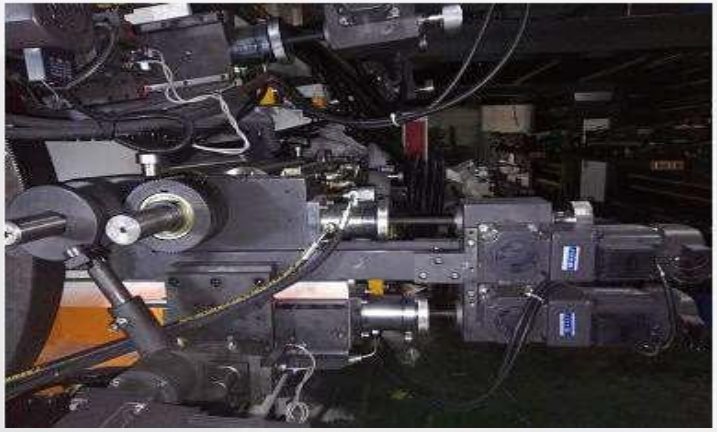


Рис. 8. Моторизированная приводка с помощью шаговых двигателей. ОПЦИЯ

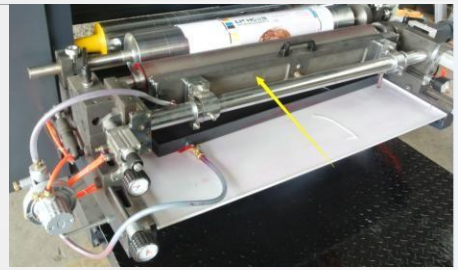
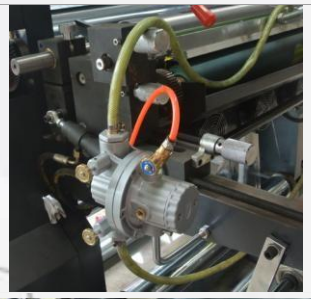
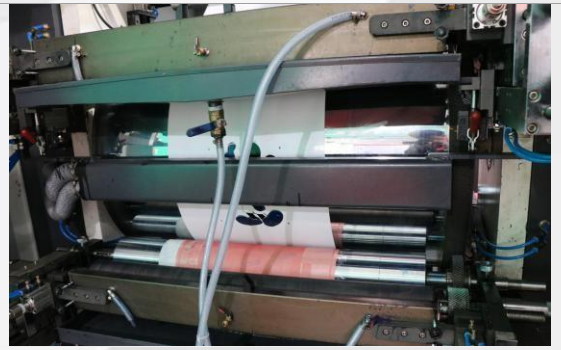
Рис. 10. Образец тестовой печати.

WWW.BRONKO.RU

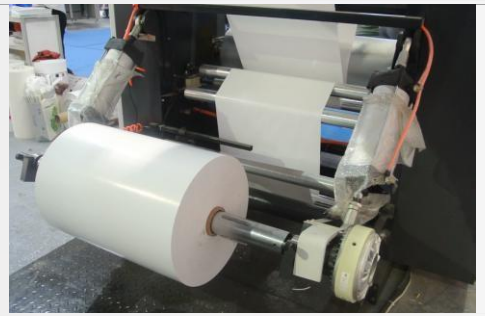
# Описание и фото компонентов машины

| | |
|---|---|
| Формный вал (по 1 штуке)<br>- Стандарт: 400 мм<br>- Форма: 300-1000 мм<br>- Возможно изготовление на заказ. | |
| Автоматический контроллер натяжения и магнитный тормоз<br>- Контроль натяжения материала на размотке и намотке с обеих сторон. | |
| Пневмовал (2 шт.)<br>- Обеспечивает фиксацию материала | |
| Система равнения | |

БРОНКО
+7 (812) 611 10 40, ДОБ.: 2
Dilyara@bronko.ru
WWW.BRONKO.RU

| | |
|---|---|
| Закрытая ракельная система (6 шт.)<br>- Краска не проливается<br>- Используется красочный насос, равномерная подача краски.<br>- Подходит для печати на высоких скоростях. |  |
| Красочный насос (по 1 штуке на каждый цвет)<br>- Автоматически накачивает краску.<br>Имеет систему автоматической циркуляции краски. |  |
| Керамический анилоксовый вал (по 1 штуке на каждый цвет)<br>- Равномерно переносит краску, гарантируется высокое качество печати.<br>- 300-700 линий/дюйм | |
| Центральный барабан<br>- Обработан на высококачественном немецком оборудовании.<br>- Диаметр 1200 мм |  |

БРОНКО
+7 (812) 611 10 40, ДОБ.: 28
Dilyara@bronko.ru
WWW.BRONKO.RU

| | |
|---|---|
| Автоматическое пневматическое устройство загрузки/выгрузки рулона на размотке и намотке<br>Легкая транспортировка и загрузка материала |  |
| PLC контроллер<br>Панель управления | |

БРОНКО
+7 (812) 611 10 40, ДОБ.: 2891
Dilyara@bronko.ru
WWW.BRONKO.RU

## Ямалутдинова Диляра


+7 (812) 611–10–40 (доб.: 2891)
Dilyara@bronko.ru



БРОНКО
+7 (812) 611 10 40, ДОБ.: 2891
Dilyara@bronko.ru
WWW.BRONKO.RU