

**РУЛОННАЯ ЭТИКЕТКА
ГИБКАЯ УПАКОВКА**

БРОНКО

www.BRONKO.ru



Компания БРОНКО основана весной 1997 года, располагается в двух столицах, Москве и С-Петербурге.

Бронко – это бренд, под которым работает ООО «Союзславпром». Основные поставщики из США, Англии, Китая, Кореи, Индии, Малайзии, Тайваня, Германии, Италии, Польши.

Фирма располагает производственными мощностями в непосредственной близости к транспортным магистралям.

На собственных площадях расположены офис, цех предпродажной подготовки и оперативный склад оборудования и расходных материалов.

Оптимальное предложение

Специалисты Компании собирают информацию со всего мира, анализируют, тестируют оборудование и расходные материалы и в конце концов предлагают Вам наиболее оптимальные решения для бизнеса.

Бронко - компания, прежде всего работающая со своего склада в Петербурге. Большинство наших товаров завозится с другой стороны планеты - из Китая и Кореи, поэтому снижение сроков поставки является важнейшим фактором. Мы стараемся просчитывать, зачастую - предугадывать потребности наших клиентов в России и заранее закупать нужный товар у производителя.

Скорость поставок.

По целому ряду востребованного оборудования у нас существует программа постоянных ежемесячных плановых закупок с целью обеспечить как минимум наличие оборудования по пути в Россию.

Компания обладает своим демо-залом по представлению возможности клиентам наглядно ознакомиться с оборудованием и провести тестирование оборудования на Ваших материалах



Одним из основных партнеров компании Бронко является завод изготовитель оборудования, компания Weigang.



www.weigangflex.ru

Компания Zhejiang Weigang Machinery расположенная на востоке Китая, в 500 км от Шанхая, представляет собой производственное предприятие, занимающееся конструированием и выпуском оборудования для печати с использованием передовых технологий. Помимо производства, компания занимается продвижением своей продукции на рынке и предоставляет сервисное обслуживание.

Обладая огромным опытом и используя передовые технологии, компания Weigang разработала машины для офсетной, флексографической печати, бобинорезательные машины, машины ротационной и плоской высечки и горячего тиснения и др. В китайской провинции Чжэцзян компания стала первой использовать ЧПУ оборудование и координатно-измерительные машины для производства своих станков.

Продукция завода Weigang получила всеобщее признание в Китае, кроме того, она экспортируется в более чем 80 стран по всему миру: Германию, Италию, Россию, Японию, США, Англию и др. страны. Система контроля качества завода Weigang сертифицирована ISO9001:2000. Компания непрерывно расширяется, завоевывая все большее доверие покупателей, и вносит большой вклад в развитие китайской и мировой индустрий печати.

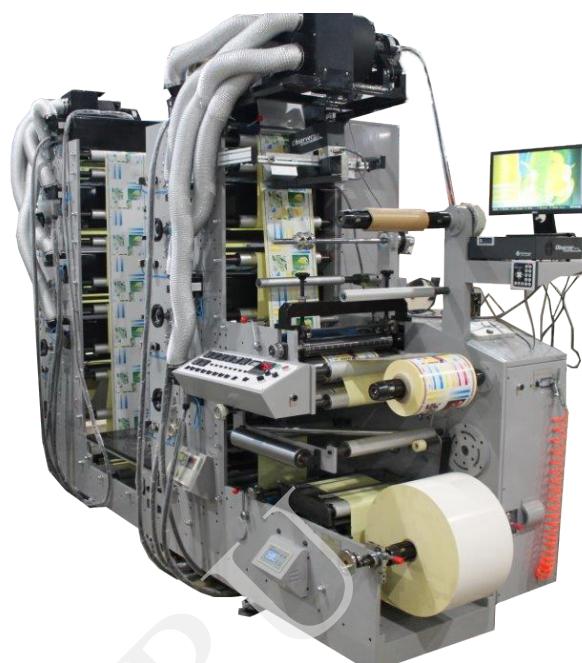


1 | Флексографские печатные машины серии ZBS-320/450

WEIGANG



ZBS-320



ZBS-450

Флексографские печатные машины серии ZBS-320/450 предназначены для полноцветной печати, этикеток, наклеек, ярлыков, кашированной фольги, БОПП пленках, печати колбасной оболочки методом флексографии. Машина разработана для эксплуатации в течение продолжительного срока службы при непрерывной работе. Данная машина включает в себя от 1 до 8 красочных секций открытого типа с ракелем и дукторным валом, секцию ротационной высечки с намотчиком облоя, секцию холодной ламинации. Дополнительно комплектуется УФ сушками.

- ИК-сушки или комбинированные ИК-УФ сушки
- Устройство переворота – не поставляется с односекционной машиной
- Автоматический контроллер натяжения полотна. Система независимой регулировки натяжения полотна на секциях размотки и намотки.
- Устройство холодной ламинации.
- Устройство намотки облоя.
- Секция ротационной высечки (магнитный цилиндр не входит в комплект поставки).
- Пневмовалы 76,2 мм (3")

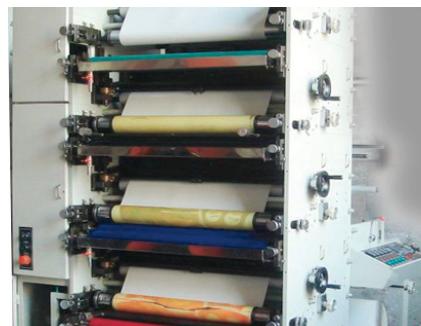
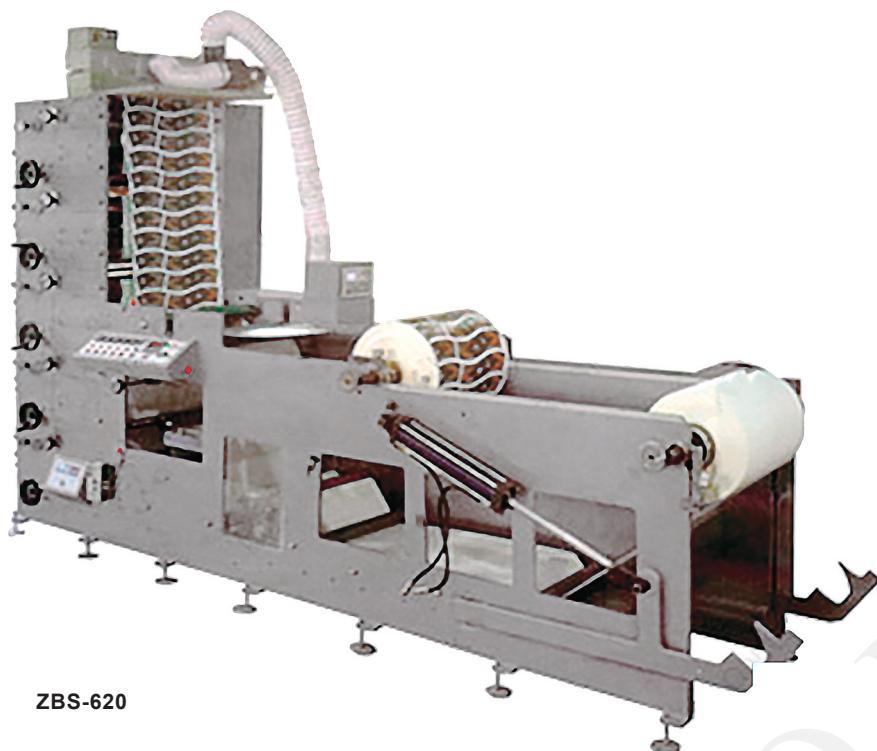
- Ручная регулировка поперечного положения рулона на размотке.
- Регулировка приводки на 360° осуществляется без остановки машины.
- Автоматически отводящиеся анилоксовые валы при остановке машины.
- Три комплекта формных валов
- Один комплект анилоксовых валов
- Система отвода формных валов при остановке машины

Дополнительные опции:

- Система равнения края полотна
- Система холодного УФ-тиснения фольгой
- Система обработки коронным разрядом
- Система видеоконтроля качества печати
- Модель серии G (3 слота высечки)
- Выводной конвейер листовой продукции
- Размотка больших ролей (до 900 мм) без равнения края полотна

Технические характеристики

	ZBS-320/450
Количество красочных секций	От 1 до 6 секций – 1 башня. От 4 до 8 секций – 2 башни.
Макс. Ширина материала, мм	320/450
Макс. Ширина печати, мм	310/440
Макс. Диаметр роля на размотке, мм	550
Скорость печати максимальная, м/мин	50
Толщина печатающей формы, мм	1,7
Толщина двухстороннего скотча, мм	0,38
Шаг печати (определяется формным цилиндром), мм	Z= от 65 до 145 (206,375 – 460,375)
Точность приводки, мм	± 0,15
Общая мощность (мех), кВт	6,8
Напряжение сети, В	380 ± 10 %



Флексографские печатные машины серии ZBS-620/820 предназначены для полноцветной печати картонной упаковки, бумажных стаканчиков, кашированной фольги, БОПП пленке, методом флексографии. Машина разработана для эксплуатации в течение продолжительного срока службы при непрерывной работе. Данная машина включает в себя от 1 до 8 красочных секций открытого типа с ракелем и дукторным валом, секцию ротационной высечки с намотчиком облоя, секцию холодной ламинации. Дополнительно комплектуется УФ сушками.

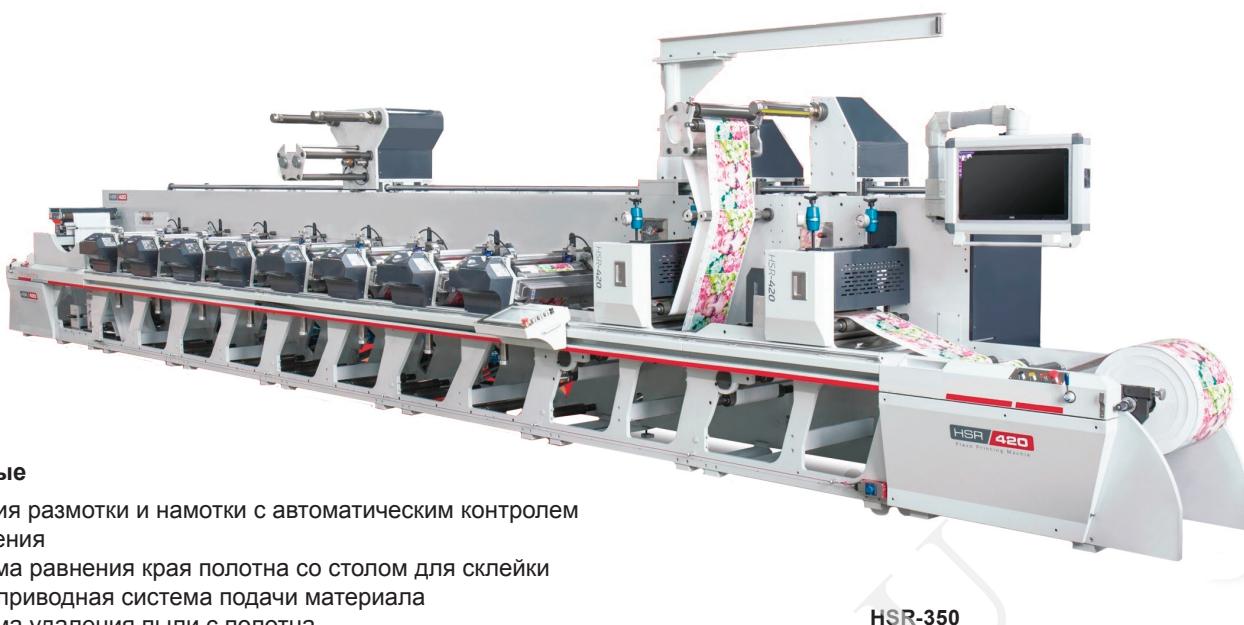
- ИК-сушки или комбинированные ИК-УФ сушки
- Автоматический контроллер натяжения полотна. Система независимой регулировки натяжения полотна на секциях размотки и намотки.
- Устройство холодной ламинации.
- Пневмовалы 76,2 мм (3")
- Ручная регулировка поперечного положения рулона на размотке.
- Регулировка приводки на 360° осуществляется без остановки машины.
- Автоматически отводящиеся анилоксовые валы при остановке машины.
- Три комплекта формных валов
- Один комплект анилоксовых валов
- Система отвода формных валов при остановке машины

Дополнительные опции:

- Система равнения края полотна
- Система холодного УФ-тиснения фольгой
- Система обработки коронным разрядом
- Система видеоконтроля качества печати
- Размотка больших ролей (до 900 мм) без равнения края полотна
- Формные цилиндры под необходимый шаг печати (Дополнительные)
- Анилоксовые валы разной линиатуры (Дополнительные)

Технические характеристики	ZBS-620/820
Количество красочных секций	От 1 до 6 секций – 1 башня. От 4 до 8 секций – 2 башни.
Макс. Ширина материала, мм	620/820
Макс. Ширина печати, мм	610/810
Макс. Диаметр роля на размотке, мм	600 (900 опционно)
Скорость печати максимальная, м/мин	50
Толщина печатающей формы, мм	1,7
Толщина двухстороннего скотча, мм	0,38
Шаг печати (определяется формным цилиндром), мм	Z= от 65 до 145 (206,375 – 460,375)
Точность приводки, мм	± 0,15
Напряжение сети, В	380 ± 10 %

3 | Флексографские печатные машины серии HSR-350/420



HSR-350

Основные

- Станция размотки и намотки с автоматическим контролем натяжения
- Система равнения края полотна со столом для склейки
- Сервоприводная система подачи материала
- Система удаления пыли с полотна
- Устройство обработки коронным разрядом
- Система снятия статического электричества
- Печатные секции с сервоприводом, водяным охлаждением и с закрытой ракельной системой
- LED-УФ сушки
- Система видеоконтроля качества печати
- PLC контроллер с сенсорным экраном
- Холодное тиснение фольгой
- Секция высечки этикетки
- Секция продольной резки
- Электропривод системы приводки
- Устройство деламинации/ламинации
- Устройство холодной ламинации

Машина использует новейшую серво-систему Baumuller (Германия), а каждый печатающий блок управляет независимым сервомотором. Всего имеется 10 сервомоторов на 10 секциях, которые обеспечивают точную приводку во время работы на высокой скорости. Два дополнительных серводвигателя.

Формный вал использует систему втулок (слив-система). Этот тип конструкции в значительной степени улучшает качество печати и снижает затраты на обслуживание. Быстрая и простая регулировка давления печати и переноса краски.

**Технические характеристики****HSR-350/420**

Максимальный диаметр размотки, мм	1050
Шаг печати, мм	254, 610
Максимальная ширина материала, мм	350/430
Максимальная ширина печати, мм	340/420
Максимальный диаметр намотки, мм	900
Привод поперечной приводки	моторизованный
Управление продольной приводкой	серводвигатель
Требование к напряжению	380V 3PH 50Hz
Скорость машины, м/мин	до 200

4 | Флексографские печатные машины серии HSG-350



HSG-350

Машина использует сервосистему управления Yaskawa (Япония). Сервомотором управляет каждый блок, всего 13 сервомоторов для машины с 8 печатными секциями и 1 станцией для высечки, которые обеспечивают точную приводку во время работы на высокой скорости. Оборудование оснащено высокоточной немецкой системой равнения края полотна BST и системой видеоконтроля, обеспечивает более высокую защиту при печати этикеток. Конструкция печатной секции позволяет заменить флексографскую печатную секцию на офсетную печатную секцию.

Основные узлы:

- Секция размотки и намотки с автоматическим контролем натяжения
- Система равнения края полотна BST со столом для склейки полотна
- Устройство обработки коронным разрядом
- Система снятия статического напряжения
- Удаление пыли с поверхности материала
- Вводное устройство с пневматической муфтой
- Печатные секции с сервоприводом и открытой ракельной системой
 - Электропривод системы приводки
- Светодиодная УФ-сушильная система (опционно).
- Секция высечки
- Устройство намотки облоя
- Система видеоконтроля и главный монитор BST
- Холодное тиснение фольгой (опционно)
- Устройство холодной ламинации



HSG-350

Технические характеристики	HSG-350
Максимальная скорость печати, м/мин	150
Максимальная ширина печати, мм	350
Максимальная ширина полотна, мм	360
Максимальный диаметр размотки, мм	600
Максимальный диаметр намотки, мм	600
Диапазон шага печати, мм	254-609,6
Регулировка горизонтальной приводки	ручная
Управление продольной приводкой	сервопривод 360 °
Предварительная приводка	электропривод

5 | Флексографские печатные машины планетарного построения серии YT-C

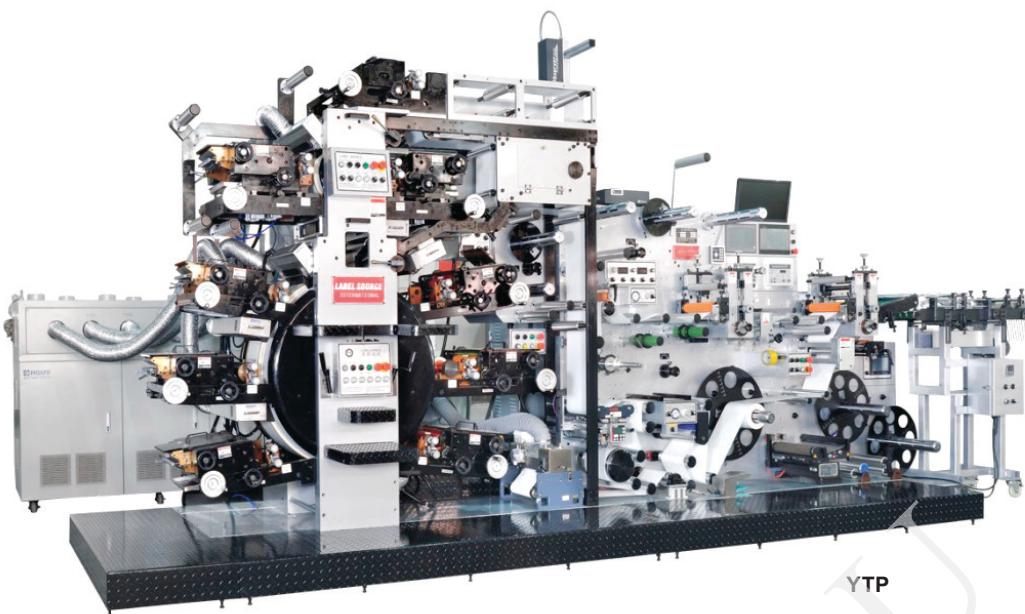


Флексопечатная машина с центральным барабаном серии YT-C подходит для печати на полиэтилене, полипропилене, шлифованной бумаге, бумаге, картоне и пр.. Это оборудование может применяться при производстве пакетов для продуктов, пакетов для покупок, пакетов из нетканого полотна, пакетов для одежды и пр.

- Машина имеет планетарное построение и отличается точностью приводки цветов. Материал поддерживается большим барабаном, что особенно подходит при работе с материалами со слабой устойчивостью к растяжению.
- Все печатные секции приводятся в действие центральным барабаном. За счет зубчатой передачи сокращается количество ошибок, повышается точность приводки.
- Используется высококачественный двигатель и инвертор, позволяющие экономно расходовать энергию и сократить вероятность отклонений.
- Во время остановки машины печатные валы продолжают вращаться; при подъеме печатного вала, красочный двигатель работает автоматически; при опускании печатного вала красочный двигатель автоматически останавливается.
- Машина оснащается вентилятором и нагревателем; нагреватель имеет систему централизованного контроля температуры, терморегулятор и отдельный источник нагрева.
- Отдельная сушильная камера и система обдува холодным воздухом предназначены для сушки запечатанного материала, краска не прилипает после печати.
- Валы выполнены из стали специальной обработки, биение значительно сокращено.
- Специальная зубчатая трансмиссия гарантирует точность печати.
- Возможность дооснащения машины различными опциями для достижения требуемых производственных задач.

Технические характеристики:	YT-C		
Ширина материала на подаче, мм	600	800	1000
Максимальная ширина печати, мм	560	760	960
Кол-во цветов	До 8 цветов		
Материалы	Нетканое полотно, бумага, пленка, ал. фольга, ПВХ, ОПП, ПЭ, БОПП, ПЭ, нейлон, ПЭТ, СПП		
Толщина формы, мм	1,7 или на выбор покупателя		
Длина печати, мм	Стандарт: 400, на выбор: 300-1000		
Максимальная машинная скорость, м/мин	150		
Скорость печати, м/мин	120		
Точность приводки, мм	$\pm 0,15$		
Конструкция	Планетарное построение (центральный барабан), зубчатая передача		

6 | Узкорулонные флексографские печатные машины планетарного построения серии YTP



YTP

Узкорулонные флексографские печатные машины планетарного построения серии YTP предназначены для печати по широкому спектру материалов, в том числе: самоклеящаяся бумага и пленка, пленочные материалы (в том числе и тянувшиеся), бумага, колбасные оболочки и др.

Съемные печатные секции для легкого обслуживания. Простота в эксплуатации. Максимальная ширина полотна до 460 мм, повышенная производительность при эксплуатации.

Возможная комплектация:

• Система контроля натяжения размотки Mitsubishi	– 1 шт.	• Система обработки коронным разрядом (фольгу можно обрабатывать)	– 1 шт.
• Система контроля натяжения намотки Mitsubishi	– 1 шт.	• Секция высечки	– 1 шт.
• Главная система сервопередачи Mitsubishi	– 1 шт.	• Система холодного УФ-тиснения фольгой	– 1 шт.
• Вспомогательная система натяжения	– 1 шт.	• Формный цилиндр (шаг 60T ~ 145T)	– до 10 шт.
• Система удаления облоя	– 1 шт.	• Система автоматического управления интерфейсом человека	– 1 шт.
• Платформа срашивания полотна цилиндрического типа SMC (Япония)	– 1 шт.	• Электростатический выпрямитель	– 1 шт.
• Ультразвуковая система контроля края полотна BST	– 1 шт.	• Система выравнивания микро-натяжения	– 1 шт.
• Центральный барабан 1000 мм	– 1 шт.	• Система ламирования OPP пленкой	– 1 шт.
• Система печати (содержит двигатели очистки чернил)	– до 10 шт.		
• Система продольной резки бумаги с дисковыми ножами	– 1 шт.		
• Общая система подсчета	– 1 шт.		
• Система подсчета метров	– 1 шт.		
• Печатная секция, противопоставление прямой линии и манометр	– до 10 шт.		
• УФ-сушки	– до 10 шт.		
• Секция лакировки (содержит систему УФ-сушки)	– 1 шт.		



YTP

Технические характеристики:

	YTP
Печатные секции, шт	от 2 до 10
Станция лакировки, шт	1
Передачи зубчатые, ср	на 1/8*
Макс. Ширина полотна, мм	260/460
Макс. Ширина печати, мм	250/450
Макс. Диаметр роля на размотке/намотке (мм)	800
Длина печати макс., мм	460,375
Длина печати мин., мм	190,5
Максимальная скорость печати, м/мин	100
Габариты машины, ДхШхВ, м	6,2 × 1,6 × 2,2

7 | Флексографские печатные машины ярусного построения серии YT-B



YT-B

Флексографские печатные машины ярусного построения серии YT-B имеют ряд преимуществ по сравнению с аналогичными машинами.

Литая станина позволяет машине работать плавно при высокой скорости. Все шестерни отшлифованы и отполированы, благодаря чему высоко стабильны, бесшумны во время работы, долговечны, такая конструкция способствует высокой точности приводки цветов. Все проводящие валы, формные цилиндры, стальные валы, анилоксовые валы динамически отбалансированы и хромированы. Во время остановки формных цилиндров, красочные валы и анилоксовые валы продолжают вращаться, чтобы не допустить засыхания краски. Сушка одновременно горячим и холодным воздухом позволяет достичь быстрого высушивания.

Используется редукционный двигатель с порошковым тормозом для контроля натяжения на намотке. Обеспечивается ровная, аккуратная намотка.

Легкое управление, точная приводка, долгий срок службы.

Использование двигателей с частотными преобразователями позволяет экономно расходовать электроэнергию.

Гарантируется четкая, высококачественная печать.

- Флексомашина легка в управлении, имеет плавный запуск и точную приводку цветов.
- Флексографическая машина оснащена счетчиком метража, есть функция автоматической остановки при достижении заданного количества или окончании материала.
- Пневматическая система для поднимания и опускания формного цилиндра, при этом осуществляется перемешивание краски.
- Анилоксовый вал равномерно распределяет краску.
- Устройство продольной приводки флексографской машины на 360°.
- Возможность переворота полотна для двухсторонней печати.



Технические характеристики	YTB-2600-22400	YTB-4600-43200	YTB-6600-62400	YTB-8600-81200
Макс. ширина материала, мм	600-2400	600-3200	600-2400	600-1200
Макс. ширина печати, мм	560-2360	560-3160	560-2360	560-1160
Количество печатных секций	2	4	6	8
Скорость печати, м/мин.		50-100		20-80
Толщина флексоформы, мм			2,38	



ZX-320

Машина идеально подходит для печати высококачественных этикеток большими и средними тиражами.

Машина для печати этикеток ZX-320/450 оснащается современной серво системой, которая гарантирует точность и стабильность протяжки материала. Нет необходимости в смене печатающих валов. Машина работает с высокой скоростью, удобна и проста в управлении. Благодаря использованию техники прерывистой печати пластиной PS, эта машина идеально подходит для печати высококачественных наклеек большими и малыми тиражами.



Печатная секция

В машине применена печатная секция, которая состоит из 19 валиков красочного аппарата и 4 увлажняющих валиков. Благодаря отличному качеству системы передачи краски, получается изображение, отпечатанное без полос или посторонних изображений на оттиске. По сравнению с машинами флексографской или высокой печати, наша офсетная машина предлагает большую изысканность и разнообразие изображений.

Безваловая система передачи

Каждое устройство печати оснащается отдельным сервомотором, всего для 5-цветной печати установлено 15 сервомоторов по всей длине машины в целях обеспечения аккуратного выполнения операции, несмотря на высокую скорость. Вертикальное и горизонтальное перемещение каждой печатной секции выполняется отдельного двигателя, что также снижает трудозатраты и расход сырья.

Устройство контроля изображения

Продукт оснащается статическим устройством контроля изображения, для точности вертикального и горизонтального позиционирования во время высокоскоростной печати. Все вышеупомянутые устройства эффективно улучшают качество печати и повышают производительность.

Система управления с сенсорной панелью

Каждая печатная секция оснащается системой управления с сенсорной панелью, 12 дюймовым ж/к дисплеем, быстродействующим процессором. Мощная диалоговая система, мгновенное отображение сигнала неисправности и многоаспектный экранный интерфейс. Печатная машина характеризуется простотой операций и удобством обслуживания.

Технические характеристики

	ZX-320	ZX-450
Скорость печати, об/мин	50-180	50-150 об./мин
Количество цветов	4-10	4-10
Максимальная длина печати, мм	350	380 мм
Максимальная ширина рулона, мм	320	470 мм
Максимальная ширина печати, мм	300	450 мм
Макс диаметр рулона на размотке, мм	700	700 мм
Максимальный диаметр рулона на намотке, мм	600	600 мм
Питание, В/фаза	380/3	380/3
Общая мощность, кВт	33,6 (без УФ)	40 (без УФ)
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	10550x1600x1800	11150x1700x1800
Вес, т	9,5	11,5

9 | Высокоскоростные бобинорезательные машины серии KLF-PW вертикального построения



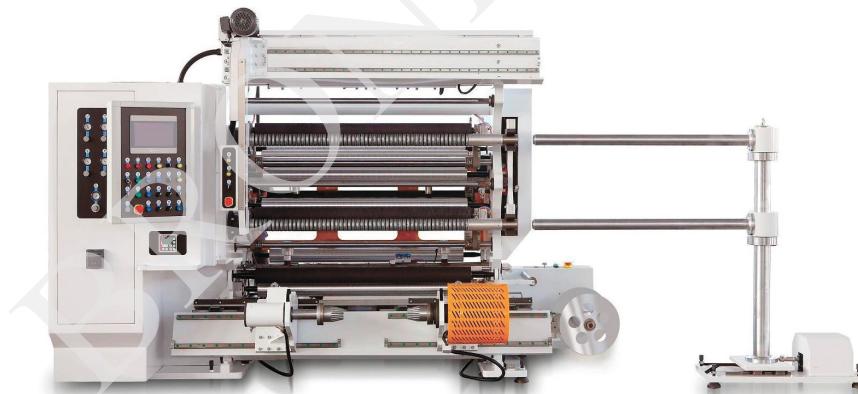
KLF-PW

Сервоприводная, высокоскоростная бобинорезательная машина серии KLF-PW вертикального построения, предназначена для продольной разрезки рулонных материалов, имеет крепкую массивную конструкцию, надежна в работе.

Модель компьютеризирована - можно программировать требуемую длину намотки - т.е. намотав определенное количество метров, машина автоматически останавливается. Также автоматически осуществляется контроль равнения края полотна.

Машина позволяет регулировать натяжение полотна и поддерживать натяжение в автоматическом режиме.

Модель в стандартной комплектации оснащена дисковыми ножами. Модель оснащена системой защиты со стороны режущих элементов. Модель оборудована системой намотки облоя на вал.



Технические характеристики:

KLF-PW

Максимальная ширина полотна, мм	1300 (под заказ возможны другие варианты)
Максимальный диаметр размотки, мм	Ф800
Узел размотки	Безваловая размотка под втулки 76 и 152 мм
Контроль натяжения на размотке	Постоянное натяжение
Контроль равнения полотна	Отслеживание края / печатной линии
Удаление обрезной кромки	Намотка
Максимальный диаметр намотки, мм	Ф450
Контроль натяжения на намотке	Коническое натяжение
Метод намотки	Центральная обмотка (Два намоточных вала)
Метод съема роля	Механическое устройство съема роля с ручным управлением
Валы намотки	Фрикционные валы намотки 76 мм.
Минимальная ширина реза, мм	50
Максимальная механическая скорость, м/мин	≤450
Точность равнения, мм	±0.3

10 | Высокоскоростные бобинорезательные машины серии ZSFQ-C горизонтального построения



ZSFQ-C

Высокоскоростная, сервоприводная бобинорезательная машина серии ZSFQ-C горизонтального построения предназначена для продольной разрезки рулонных материалов, имеет крепкую массивную конструкцию, надежна в работе. Модель компьютеризирована - можно программировать требуемую длину намотки - т.е. намотав определенное количество метров, машина автоматически останавливается. Также автоматически осуществляется контроль равнения края полотна. Машина позволяет регулировать натяжение полотна и поддерживать натяжение в автоматическом режиме. Модель в стандартной комплектации оснащена дисковыми ножами.

БРОНКО (812) 611-1040, (+95) 150-0938

**Технические характеристики****ZSFQ-C**

Максим. диаметр рулона на размотке, мм	1400
Максим. ширина рулона на размотке, мм	1100 (под заказ возможны другие варианты)
Максим. диаметр рулона на намотке, мм	600
Миним. ширина рулона на намотке, мм	30
Установленные ножи	- дисковые
Материалы: Бумага, г/кв.м	40-300, В зависимости от свойств материалов
Размотка	Пневматическая система подъема роля
Вал на размотке, мм	Пневматический, 76
Валы на намотке	Фрикционные
Скорость механическая, м/мин	До 300
Контроль натяжения на размотке	Электромагнитные тормозные муфты с PLC контроллером
Точность, мм	±0.2

11 | Высокоскоростные бобинорезательные машины серии WFQ-ZFQA горизонтального построения



WFQ-ZFQA

Высокоскоростная бобинорезательная машина серии WFQ-ZFQA горизонтального построения предназначена для продольной разрезки рулонных материалов, с возможностью намотки ролей большого диаметра (1000 мм).
Модель компьютеризирована - можно программировать требуемую длину намотки - т.е. намотав определенное количество метров, машина автоматически останавливается. Также автоматически осуществляется контроль равнения края полотна.
Машина позволяет регулировать натяжение полотна.
Модель в стандартной комплектации оснащена дисковыми ножами.
Машина оборудована вытяжным вентилятором для удаления обрезной кромки.

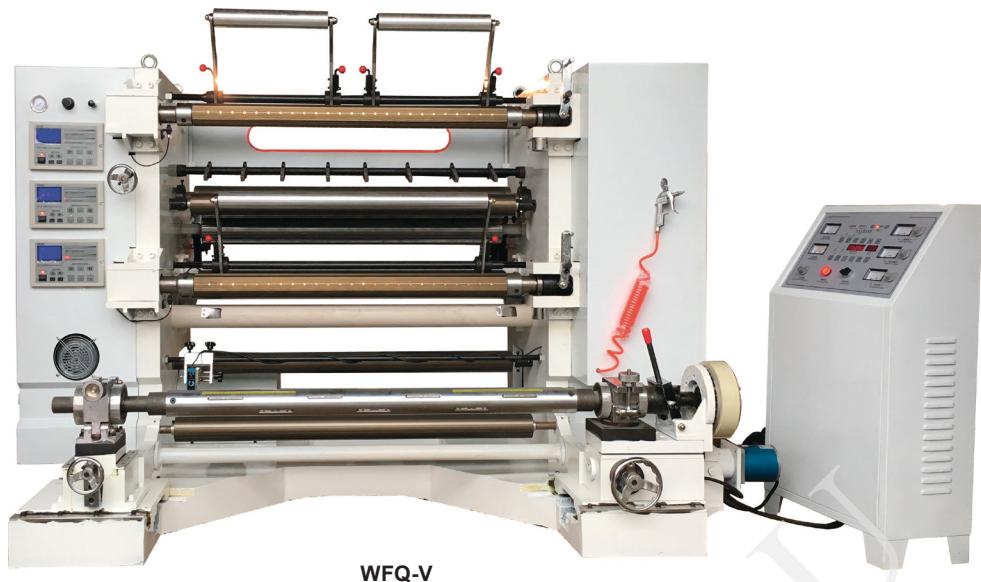


БРОНКО (812) 611-1040, (495) 150-0938

Технические характеристики:**WFQ-ZFQA**

Максим. диаметр рулона на размотке, мм	1400
Максим. ширина рулона на размотке, мм	1300 (под заказ возможны другие варианты)
Максим. диаметр рулона на намотке, мм	1000
Миним. ширина рулона на намотке, мм	50
Установленные ножи	- дисковые
Материалы, Бумага, г/кв.м	40-300 В зависимости от свойств материалов
Размотка	Пневматическая система подъема роля
Вал на размотке/намотке	Пневматический
Скорость механическая, м/мин	До 350
Точность, мм	±0.2

12 | Среднескоростные бобинорезательные машины серии WFQ-V вертикального построения



Среднескоростные бобинорезательные машины серии WFQ-V предназначены для продольной разрезки рулонных материалов (плёнка, бумага), имеют крепкую массивную конструкцию, надежны в работе. Модель компьютеризирована - можно программировать требуемую длину намотки - т.е. намотав определенное количество метров, машина автоматически останавливается. В базовой комплектации оснащена дисковой и лезвийной системой резки материала.

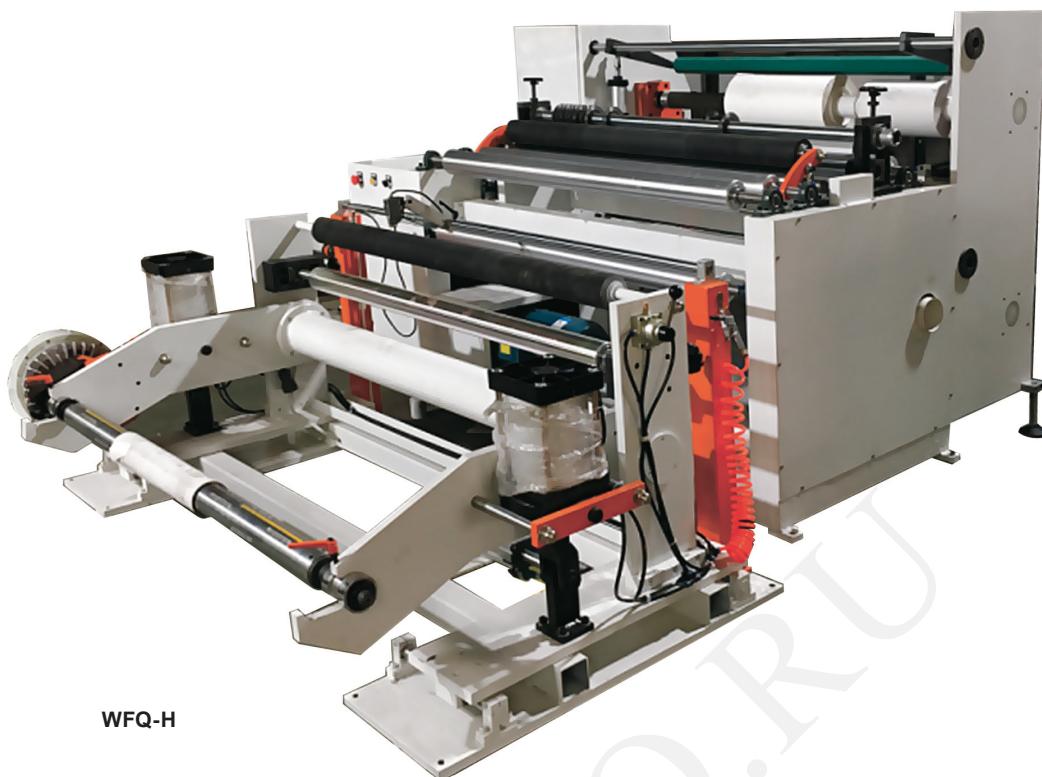
Стандартное оснащение (Модель WFQ-VA):

- оснащена дисковыми и лезвийными ножами
- равнение края полотна на размотке
- устройство удаления кромки
- мощность муфт и тормоза – 50Нм
- управление натяжением на размотке и намотке – оператор с пульта



Технические характеристики	WFQ-V
Ширина на размотке, макс, мм	1300 (под заказ возможны другие варианты)
Диаметр на размотке, макс, мм	600
Диаметр на намотке, макс, мм	450
Диаметр валов, мм	76
Материал: бумага, г/кв.м	80-400
Плёнка (не тянущаяся), мкм	от 15
Мин. ширина нарезаемых лент, мм - при резе прямыми ножами, - при резе дисковыми ножами	40 50
Погрешность резки, мм	±0,5
Мощность двигателя, кВт	4
Регулируемая скорость, м/мин	до 200
Вес, кг	ок. 1500

13 | Среднескоростные бобинорезательные машины серии WFQ-H горизонтального построения



Данные машины предназначены для продольной разрезки рулонных материалов (PET, BOPP, CPP, PE, PVC, самоклеящиеся материалы, бумага и др.), имеют крепкую массивную конструкцию, надежны в работе. Модель компьютеризирована - можно программировать требуемую длину намотки - т.е. намотав определенное количество метров, машина автоматически останавливается.

**Технические характеристики**

	WFQ-H
Ширина на размотке, макс, мм	1100/1300 (под заказ возможны другие варианты)
Диаметр на размотке, макс, мм	1200
Диаметр на намотке, макс, мм	600
Диаметр валов, мм	76
Мин. ширина нарезаемых лент, мм - при резе прямыми ножами - при резе дисковыми ножами	40 50
Погрешность резки, мм	±0,2
Мощность двигателя, кВт	5,5
Регулируемая скорость, м/мин	до 200

14 | Бобинорезательные машины серии BDFQ-D с контактной намоткой



Бобинорезательная машина серии BDFQ-D, предназначена для продольной резки тонких и скользких материалов, таких как пленка, бумага, фольга. Идеально подходит для резки на узкую ширину полотна с идеально ровной кромкой.

- оснащена дисковыми ножами и лезвийными ножами (опция для пленки толщиной менее 100 мкм).
- равнение края полотна на размотке
- устройство удаления кромки
- управление натяжением на размотке и намотке – оператор с пульта

**Технические характеристики****BDFQ-D**

Макс. Ширина роля размотки, мм	1300 (под заказ возможны другие варианты)
--------------------------------	---

Макс. Диаметр размотки, мм	800
----------------------------	-----

Контроль натяжения на размотке	Электромагнитная муфта с PLC - контроллером
--------------------------------	---

Диаметр втулки, мм	76 (3")
--------------------	---------

Система резки	Дисковые ножи, Лезвийные (опция)
---------------	----------------------------------

Макс. Диаметр намотки, мм	600
---------------------------	-----

Контроль натяжения на намотке	Электромагнитная муфта
-------------------------------	------------------------

Мин. Ширина реза, мм	10
----------------------	----

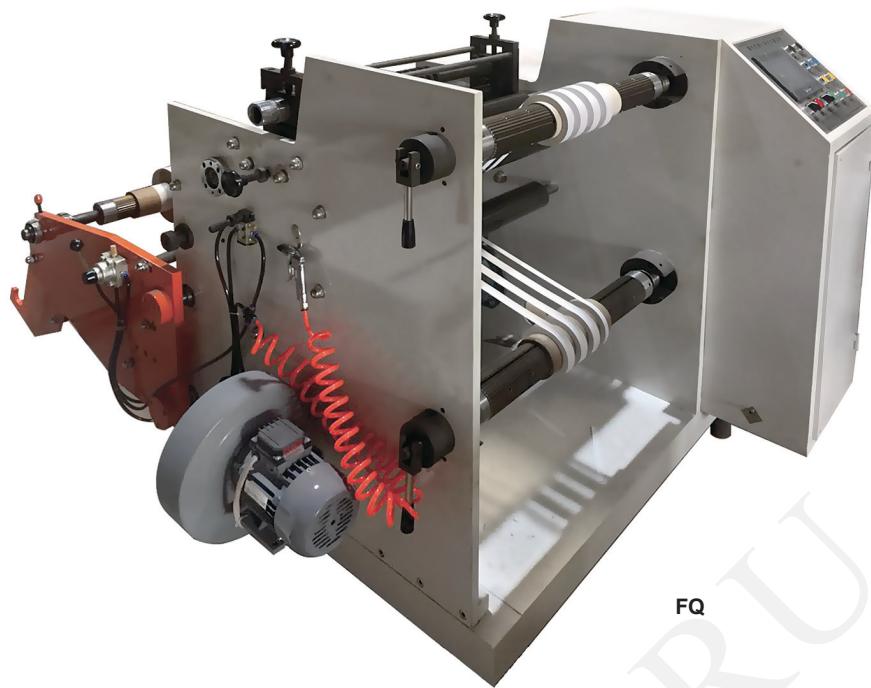
Механическая скорость (м/мин)	≤200
-------------------------------	------

Толщина материалов	Для бумаги: 12-300 г, для пленки: 10-200 мкм (согласно материалам)
--------------------	---

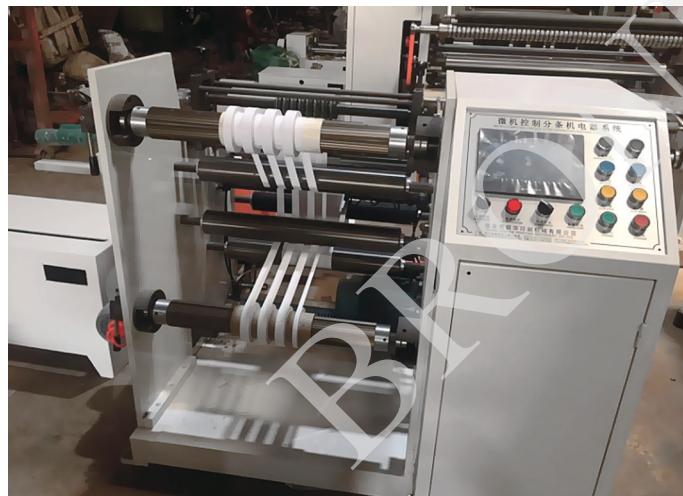
Точность резки, мм	±0.2
--------------------	------

Габаритные размеры, мм	3500x1600x1700
------------------------	----------------

15 | Среднескоростные бобинорезательные машины серии FQ



Бобинорезательные машины серии FQ- предназначены для разрезки самоклеящейся бумаги, пленки, фольги. Он имеет такие функциональные возможности, как счетчик метража, промотанных этикеток, установка количества перематываемых этикеток с автоматической остановкой после перемотки и фотоэлектрический диод для контроля края полотна. В комплект станка входит стол для склейки полотна. Станок характеризуется прочной конструкцией, устойчивостью, высокой эффективностью, точностью резки, простотой в эксплуатации и стабильностью в работе.



Технические характеристики	FQ
Скорость резки, м/мин	150
Максимальная ширина полотна, мм	600/800 (под заказ возможны другие варианты)
Максимальный диаметр подачи, мм	800
Максимальный диаметр намотки рулона, мм	500
Точность резания, мм	0,2
Диаметры втулок размотки/намотки, мм	76
Автозагрузчик роля размотки	+
Контроль равнения края полотна с фотоэлектрическим датчиком	+
PLC контроллер с сенсорным экраном	+
В комплекте дисковые ножи и система резки лезвийными ножами (с ответным валом)	+
Ширина резки, мм	25 (оцинкованно 10 мм)
Общая потребляемая мощность, кВт	2,2



DK-320



Автоматический продольно-резательный станок серии DK-320/450
предназначен для разки бумаги, самоклеящейся бумаги, пленки, фольги. Он имеет такие функциональные возможности, как счетчик метражажа, промотанных этикеток, установка количества перематываемых этикеток с автоматической остановкой после перемотки и фотоэлектрический диод для контроля края полотна. В комплект станка входит стол для склейки полотна. Станок характеризуется прочной конструкцией, устойчивостью, высокой эффективностью, точностью резки, простотой в эксплуатации и стабильностью в работе. В старовой комплектации на DK-320/450 установлены дисковые ножи. Дополнительно можно заказать держатели лезвий.

Технические характеристики	DK-320/450
Скорость резания, м/мин	60
Максимальная ширина полотна, мм	320/450 (под заказ возможны другие варианты)
Максимальный диаметр подачи, мм	500
Максимальный диаметр намотки рулонов, мм	480
Точность резания, мм	0,5
Диаметры втулок размотки, мм	76
Диаметры втулок намотки, мм	76
Напряжение источника питания, В	220
Общая потребляемая мощность, кВт	1
Общие размеры, мм	1100 x 900 x 1300
Вес, кг	около 400
Консольное крепление валов	
Дисковые ножи	

17 | Бобинорезательные машины специализированного назначения

Автоматическая бобинорезательная машина QFJ-C

Бобинорезательная машина для резки и перемотки тяжелых материалов, таких как: пищевая бумага, обычная бумага, крафт бумага, документная бумага, картон.

Технические характеристики		QFJ-C
Максим. ширина рулона на размотке, мм		1500/1800(под заказ возможны другие варианты)
Максим. диаметр рулона на размотке, мм		1200
Максим. диаметр рулона на намотке, мм		1200
Ширина продольного реза, мм		200
Толщина материала, г/м ²		Бумага: 30-400
Максим. машинная скорость, м/мин		260
Валы намотки/размотки		3» пневмовал
Точность продольного реза, мм		≤±0.15



QFJ-C

Бобинорезальная машина для резки кассовой ленты и факской бумаги

Бобинорезальная машина для резки и перемотки термобумаги, бумаги для кассовых аппаратов, факской бумаги, бумаги для банкоматов, документной бумаги, нетканого материала, безкодировочной бумаги, бумаги для талонов электронных очередей, бумаги для авиабилетов, картона, фотобумаги, кинопленки и др..



Технические характеристики		XXX
Максимальная ширина роля, мм		900
Максимальный диаметр роля, мм		1100 (стандарт 1000мм/40")
Максимальный диаметр роля на намотке, мм		210 (стандарт 200мм/8")
Ширина резки, мм		44; 56,5; 57; 79; 79,5; 80;
Максимальная машинная скорость, м/мин		150
Максимальная скорость резки, м/мин		110
Диаметр втулки на намотке, мм		12; 18; 25
Погрешность ширины резки, мм		≤±0,15(в зависимости от вида материала)
Максимальный вес бобины, кг		1000
Вал размотки, мм		Механический вал под втулку 70-76(вес материала до 1000 кг) (стандарт 3" Пневматический расширяющийся вал)

Бобинорезка для липких лент FR-430

Данное оборудование предназначено для резки и перемотки липких лент и самоклеящихся материалов. Машина снабжена адгезионными валами. В комплект поставки входят либо дисковые, либо лезвийные ножи для резки материалов. Оборудована системой намотки обрезной кромки на отдельные валы.

Технические характеристики		FR-430
Максимальная ширина полотна, мм		1300
Минимальная ширина реза, мм		15
Точность резки, мм		± 0,2
Диаметр втулки, мм		76
Максимальный диаметр рулона размотки, мм		1000
Максимальный диаметр рулона намотки, мм		750
Максимальная скорость перемотки, м/мин		до 95



FR-430

18 | Бобинорезательные машины специализированного назначения

Бобинорезательная машина HFQ-1100V Вертикального построения

Данная машина предназначена для продольной разрезки рулонных материалов, имеет крепкую массивную конструкцию, надежна в работе.

Модель компьютеризирована - можно программировать требуемую длину намотки - т.е. намотав определенное количество метров, машина автоматически останавливается. Также автоматически осуществляется контроль равнения края полотна. Машина позволяет регулировать натяжение полотна.

Технические характеристики	HFQ-1100V
Макс. ширина полотна, мм	1100
Макс. диаметр размотки, мм	600
Узел размотки	Безваловая размотка
Секция резки	Лезвийные ножи/дисковые ножи (опция)
Удаление обрезной кромки	Вытяжной вентилятор
Макс. диаметр намотки, мм	450
Контроль натяжения на намотке	Сервопривод
Мин. ширина реза, мм	30
Макс. скорость, м/мин	≤350
Точность резы, мм	±0.15



HFQ-1100V

Машина для резки самоклеящихся материалов BX 701

Предназначена для продольной резки двухстороннего скотча, рулонных самоклеящихся материалов на основе BOPP, PET, и т.д. Частота вращения, ширина и количество резов задаются на цифровом (LED) дисплее. Для охлаждения ножа и устранения прилипания к разрезаемым материалам, используется силиконовая смазка, циркулирующая в замкнутой системе. Отдельный привод ножа с помощью шагового двигателя, плавная регулировка скорости вращения главного вала, возможность настройки угла реза позволяют работать с самыми разными материалами.



BX 701

Технические характеристики	BX 701
Макс. диаметр материала, мм	300
Макс скорость, резов/мин	35
Макс. ширина материала, мм	1300
Вн. диаметр шпули, мм	76,2
Ширина реза, мм	3-1300
Диаметр ножа, мм	250
Частота вращения ножа, об/мин	360-1800
Точность реза, мм	+/-0,05 – 0,09
Привод каретки ножа	серводвигатель
Подача ножа	гидравлика

Оборудование для перемотки и обрезки кромки липких лент серии BX-807

Машина применяется для перемотки и резки под формат kleящихся лент. Дугообразный вал дает возможность резки и перемотки тянувшихся материалов без заломов. Машина оборудована счетчиком длины. Программируемое ПЛК, автоматический контроль натяжения, сенсорный экран для ввода данных и функций.

Технические характеристики	BX 807
Ширина полотна мин., мм	1350
Диаметр роля на размотке макс., мм	1000
Диаметр пневмовала, мм	76
Диаметр роля намотки макс., мм	300
Скорость резки макс., м/мин	150
Контроль натяжения	Электромагнитные тормозные муфты



BX 807

**DKG-320/450**

Ротационный высекальный станок с функцией продольной резки серии DKG предназначен для ротационной высечки-надсечки рулонных материалов, в том числе самоклеящейся пленки, и продольной резки материалов с функцией счета метров или количества этикеток. Станок имеет такие функциональные возможности, как счетчик промотанных этикеток, установка количества перематываемых этикеток с автоматической остановкой после перемотки и фотоэлектрический диод для контроля края полотна. В комплект станка входит стол для склейки полотна. Станок характеризуется прочной конструкцией, устойчивостью, высокой эффективностью, точностью высечки и резки, простотой в эксплуатации и стабильностью в работе. Магнитный цилиндр для высечки в комплект поставки не входит, заказывается отдельно.

Машины серии DKG-320/450 комплектуются в двух вариантах:

- Стандартная намотка на два вала 76 мм.
- Револьверная намотка на два вала 40 мм (или 25 мм) и один вал на 76 мм

Технические характеристики	DKG-320/450
Скорость резки, м/мин	75
Скорость надсечки, м/мин	60
Максимальная ширина полотна, мм	320/450
Рапорт (шаг) высечки, мм	177-476
Максимальный диаметр подачи, мм	500
Максимальный диаметр намотки рулонов, мм	480
Точность резания, мм	0,5
Диаметры втулок размотки-намотки, мм	76
Ножи продольной резки	дисковые
Напряжение источника питания, В	220
Общая потребляемая мощность: 1 кВт	
Общие размеры (ДхШхВ), мм	1600 x 900 x 1300
Вес, кг	ок. 600

20 | Ротационный высекальный станок с функцией продольной резки DKG-450SH



Станок предназначен для ротационной высечки-надсечки рулонных материалов, в том числе самоклеящейся пленки, и продольной резки материалов с функцией счета метров или количества этикеток. Станок имеет такие функциональные возможности, как счетчик промотанных этикеток, установка количества перематываемых этикеток с автоматической остановкой после перемотки и фотоэлектрический диод для контроля края полотна. В комплект станка входит стол для склейки полотна. Станок характеризуется прочной конструкцией, устойчивостью, высокой эффективностью, точностью высечки и резки, простотой в эксплуатации и стабильностью в работе. Магнитный цилиндр для высечки в комплект поставки не входит, заказывается отдельно.

Стандартная конфигурация:

- Один пневмо-вал размотки 76 мм.
- Счетчик метров и этикетки
- Два фотоэлектрических датчика равнения полотна
- 8 комплектов дисковых ножей
- Электромагнитные тормозные муфты
- Система удаления обрезной кромки
- Револьверная намотка с двумя пневмовалами 25 мм, а также один пневмо-вал 76 мм.

Технические характеристики**DKG-450SH**

Максимальная скорость, м/мин	100
Максимальная ширина полотна, мм	450 (под заказ возможны другие варианты)
Максимальный диаметр подачи, мм	750
Максимальный диаметр намотки рулонов револьверной намотки, мм	250
Максимальный диаметр намотки рулонов на вал, мм	76; 700
Точность резания, мм	0,5
Ножи продольной резки	дисковые
Напряжение источника питания, В/фаза	380/3
Общая потребляемая мощность, кВт	4
Общие размеры, мм	1800 x 1250 x 1700
Вес, кг	ок. 1400



ZM-320 машина для ротационной/полуротационной высечки этикеток, является новейшей разработкой и имеет встроенную секцию продольной резки. Машина использует немецкую серво систему и систему управления Rexroth-Bosch. Машина имеет следующие секции стандартной конфигурации:

- Секция размотки
- Система равнения полотна
- Секция холодного (клеевого) ламинирования
- Секция высечки с приводкой
- Секция продольной резки
- Секция намотки на один вал (на два вала - опция)

Система высечки с приводкой является запатентованным изобретением компании Weigang, секция высечки может быть ротационной или полуротационной в зависимости от требований производства. При работе в полуротационном режиме поддерживается постоянное натяжение материала между секцией размотки, системой равнения полотна и секцией намотки (в отличие от традиционной системы с прерывистой подачей). Гарантируется отсутствие смещения материала во время высечки. Система полуротационной высечки использует один магнитный цилиндр, для перехода на другое задание требуется сменить только гибкую высечную форму.

Режим ротационной высечки подходит для крупнотиражного производства. В этом режиме также обеспечивается высокоточная приводка при большой производительности. Высечная машина ZM-320 характеризуется высокой скоростью, непревзойденной точностью, простотой в эксплуатации, высокой эффективностью при экономичной цене. Машина подходит для любого вида высечки этикеток, применима для краткосрочной и долгосрочной работы. Машина для ротационной/полуротационной высечки ZM-320 является выгодным вложением для любой типографии.

Опции:

- Секция намотки на два вала
- Флексографская печатная секция для сплошного лакирования
- Флексографская печатная секция (выборочное лакирование или печать)
- Система холодного тиснения фольгой (только в комплекте с флексографской печатной секцией для выборочного лакирования)
- Секция нарезки на листы
- Вывод листов на конвейер

Технические характеристики	ZM-320
Максимальная скорость ротационной высечки, м/мин	120
Максимальная скорость полуротационной высечки, м/мин	65
Максимальная длина ротационной высечки, мм	190.5-539.7
Максимальная длина полуротационной высечки, мм	100-350
Максимальная ширина высечки, мм	300
Максимальная ширина рулона, мм	320
Максимальный диаметр рулона намотки/размотки, мм	600
Точность высечки, мм	±0.1
Ширина продольной резки, мм	≥20
Электропитание, В/Гц/фаза	380/50/3

22 | Автоматическая машина для инспекции этикеток ZB-320

WEIGANG

ZB-320



Автоматическая машина для инспекции этикеток ZB-320 использует современную систему BST (Германия). Система предназначена для отслеживания дефектных этикеток, отсутствующих этикеток, этикеток с отличающимися цветами, плохой приводкой или царапинами. Машина ZB-320 оснащается встроенной секцией продольной резки и характеризуется высокой скоростью, высокой точностью и простой эксплуатацией, высоким качеством готовых изделий. Высокая скорость, высокая точность и простая эксплуатация, высокое качество готовых изделий.

**Модель****ZB-320**

Максимальная скорость проверки, м/мин	160
Максимальная ширина рулона, мм	320
Максимальный диаметр рулона на размотке, мм	650
Максимальный диаметр рулона на намотке, мм	650
Ширина продольной резки, мм	20-300
Общая мощность, кВт	5
Источник питания, В/Гц/фаза	380/50/3

23 | Контрольно-счетный станок EM-320/450

WEIGANG

Станок перематывает этикетки с рулона на рулон, подсчитывает длину погонную в метрах или количество этикеток. Станок характеризуется прочной конструкцией, устойчивостью, высокой эффективностью, простотой в эксплуатации и стабильностью в работе.

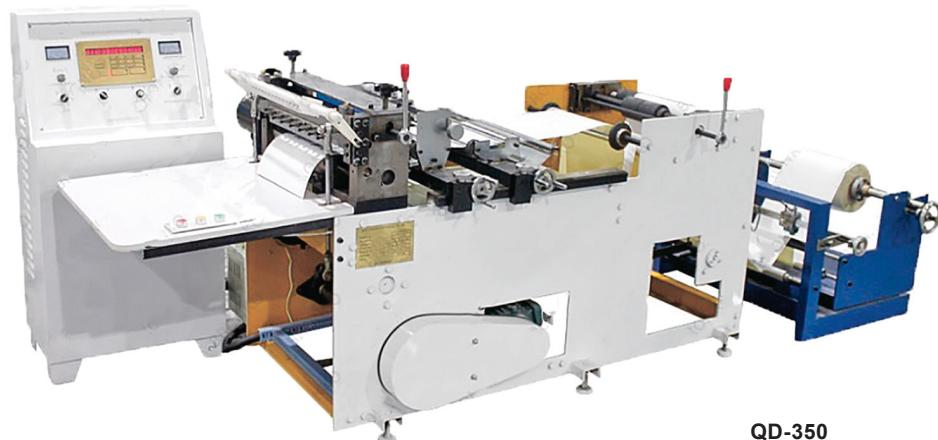
Технические параметры**EM-320/450**

Скорость инспектирования, м/мин	70
Макс.ширина полотна, мм	320/450
Максимальный диаметр подачи мм	500
Диаметры втулок размотки-намотки, мм	76
Напряжение источника питания, В	220
Общая потребляемая мощность кВт	1,0



EM-320

24 | Листорезальные машины серии QD



QD-350

Листорезка предназначена для резки с роля в лист. Станок характеризуется прочной конструкцией, устойчивостью, высокой эффективностью, простотой в эксплуатации и стабильностью в работе. На этих листорезах есть функция реза по фотометке, устройство размотки оснащено датчиками равнения кромки, устройством снятия статики, счетчиком продукции.

Модель	QD-350	QD-600	QD-950
Максимальная ширина рулона, мм	350	600	950
Диаметр рулона, мм		до 450	
Максимальная скорость резки, листов/минуту		480 (при минимальной длине листа)	
Длина листа, мм		0-999	
Потребляемое питание, В/Гц		220/50	
Потребляемая мощность, кВт	1,0		1,1

25 | Листорезальные машины серии QZ



QZ-600

Листорезальная машина серии QZ предназначена для резки материала с роля в лист по заданной длине. Станок характеризуется прочной конструкцией, устойчивостью, высокой эффективностью, простотой в эксплуатации и стабильностью в работе.

Особенности листорезок серии QZ:

- Компьютерный контроллер установки длины реза.
- Автоматический подсчет количества отрезанных листов.
- Фотоэлектрический датчик контроля листов на приемке, точная длина реза листов, автоматическая остановка машины в случае отсутствия листов на приемке.
- Механизм размотки может быть оснащен контролем кромки полотна и муфтой контроля натяжения полотна

Модель	600	900
Максимальная ширина материала, мм	550	850
Максимальная длина реза, мм	990	990
Линейная скорость, м/мин	30-60	30-60
Максимальный диаметр роля, мм	800	800
Мощность, кВт	3,5	3,8

26 | Оборудование для производства пакетов с боковым сварным швом

Серия RDL-700

Машина предназначена для производства пакетов с боковым сварным швом (с печатью и без нее) из BOPP, OPP и ПЭ.

Особенности пакетоделательной машины RDL-700:

- 1 Вся машина контролируется микрокомпьютерами, подача материала осуществляется шаговыми двигателями (опционально возможно оснастить сервоприводом).
- 2 Произвольное изменение длины, точное слежение фотодатчика за фотометкой, автоматическая остановка при сбое.
- 3 Автоматическое и синхронное нанесение ленты с липким слоем, автоматическая пробивка отверстий (опция).
- 4 Автоматический подсчет пакетов, сигнал о выполнении заданного количества.
- 5 Декоративный бордюр, автоматический контроль постоянной температуры, ровное и прочное склеивание



RDL-700

Технические характеристики

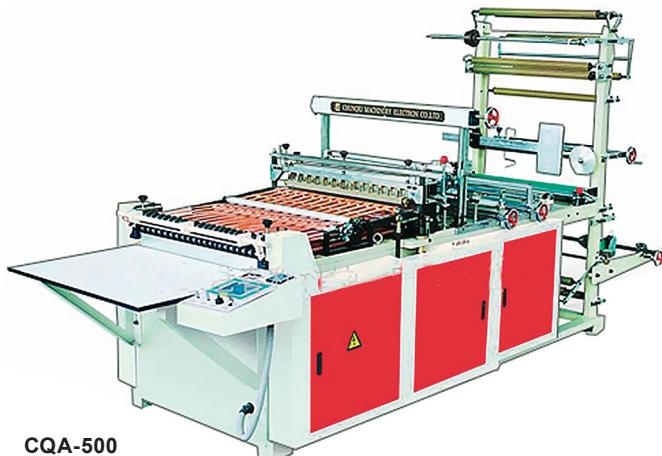
	RDL-700
Материал	BOPP, OPP и PE
Толщина материала, мм	0,01-0,05
Ширина материала, мм	700
Длина резки, мм	50-700
Точность резки пакетов, мм	±0,3
OPP пленка – максимальная ширина, мм	650
PE пленка максимальная ширина, мм	680
Производительность, шт/мин.	40-120
Мощность, кВт	3,6

Серия CQA-500/700

Машина предназначена для производства пакетов с боковым сварным швом (с печатью и без нее). Программный логический контроллер (PLC), дисплей и управление с дружественным интерфейсом. Фотодатчик для отслеживания фотометки.

Шаговый или серводвигатель - серводвигатель – опция

Материал: БОПП, РОФ, ПНД, ПВД



CQA-500

Технические характеристики

	CQA-500	CQA-700
Макс. ширина роля, мм	500	700
Макс. диаметр, мм	500	
Производительность, шт/мин	≤160	
Ширина пакета, мм	25-500	55-500
Длина пакета, мм	≤ 500	700
Питание, В	220	380
Нагрев, кВт	1,8	
Главный привод, кВт	1,5	
Двигатель на подаче, кВт	1,0	

27 | Оборудование для производства пакетов с центральным швом Серия CZD-400



Компактная высокоскоростная машина для производства пакетов с центральным швом и фальцем по бокам (гассетом), пригодная для мелко- и среднесерийного производства.

Технические особенности машины

для производства пакетов:

- Устройство для формирования центрального шва и гассеты;

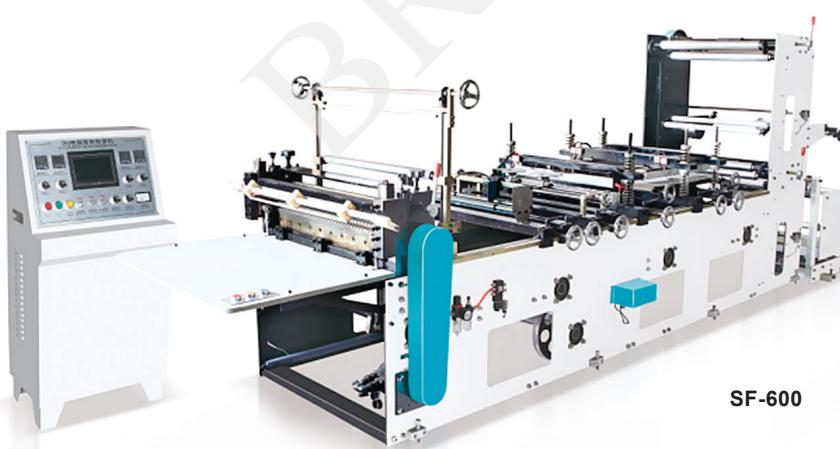
- Двойной сервопривод для перемещения материала, с программируемым логическим контроллером (PLC, Panasonic, Япония), сенсорным экраном (Тайвань) и двигателем размотки (Yaskawa, Япония) с постоянным автоматическим натяжением;
- Подходящие материалы: трехслойная ламинированная пленка, BOPP, PET, CPP, ALU, нейлон и др.

Технические характеристики

CZD-400

Скорость машины, циклов/мин	150
Скорость подачи материала, м/мин	≤ 35
Макс. длина пакета, мм	380×N (N – избыток данных, пропуск материала, макс.6)
Макс. ширина пакета, мм	300
Макс. размер материала на размотке (диаметр × ширина полотна)	600×600
Точность, мм	≤ ±0,5
Количество нагревателей, шт	6
Температурный режим, °С	0-300
Общая мощность, кВт	18,0
Питание, В/Гц/фаза	380/50/3
Потребление воздуха, л/мин (Мпа)	35,0 (0,6)
Вода для охлаждения, л/мин	15,0

28 | Пакетоделательная машина SF-600 (три сварных шва)



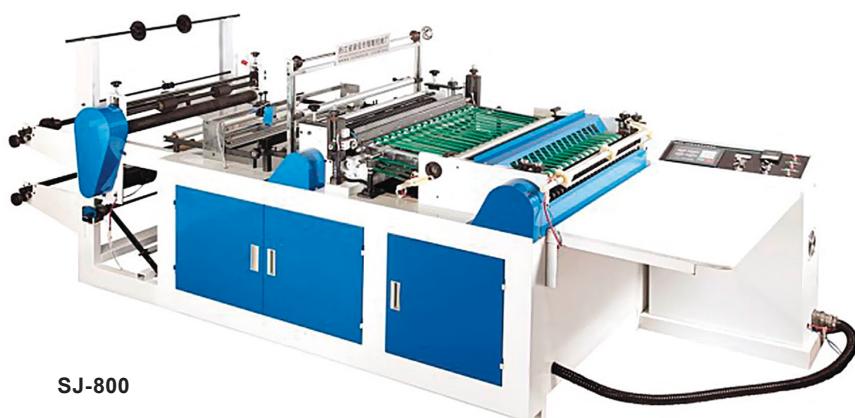
Машина SF-600 предназначена для производства пакетов с двумя боковыми сварными швами и одним нижним сварным краем (с печатью и без нее). Оборудование работает с различными материалами, в том числе и многослойными.

Технические характеристики

SF-600

Материал	BOPP, OPP, PE, PVC и др.
Ширина материала, мм	550
Длина резки, мм	50-610
Точность резки пакетов, мм	±0,3
Производительность, шт/мин.	до 90
Мощность главного мотора, кВт	1,5

29 | Оборудование для производства пакетов с вырубной ручкой серии SJ-800



Эта машина применяется для горячей резки и изготовления пакетов из материалов, таких как BOPP, PP, PE, POF. Она широко используется в ежедневном производстве, обеспечивая быстроту, красивый и прочный шов, простоту настройки и обслуживания.

Особенности этой машины:

- Интеллектуальная система контроля температуры
- Усиленная система снятия статического электричества
- Двухсторонний уплотнительный нож
- Использование сенсорного экрана и ПЛК

Технические параметры**SJ-800**

Высота пакета, мм	60 -700
Длина пакета, мм	60 -750
Скорость, шт./мин	30-180
Вырубка, мм	до 80 × 20
Общая мощность, кВт	4,6
Питание, В	220

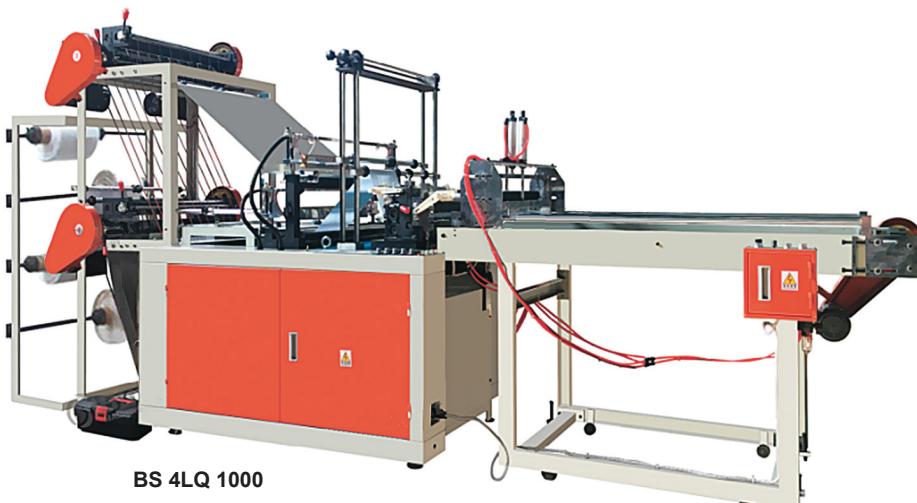
30 | Машина для производства пакетов с усиленной вырубной ручкой серии BS 800ZD



Эта машина применяется для горячей резки и изготовления пакетов из материалов, таких как BOPP, PP, PE, POF. Она широко используется в ежедневном производстве, обеспечивая быстроту, красивый и прочный шов, простоту настройки и обслуживания.

- Вся машина принимает компьютерное управление с сервоприводом.
- Фиксированная длина с компьютера, фотоэлектрическое отслеживание длины шага, точное, стабильное. Автоматическая остановка при отсутствии метки, используется фотоэлектрический контроль.
- Автоматический подсчет пакетов, остановка по достижению необходимого кол-ва.
- Разделение полурукава и вставка уплотнения (усиления)
- Пакет с двойной складкой; уплотнение и укрепление уплотнения

31 | Автоматическая машина для производства пакетов майка серии BS 4LQ 1000



Оборудование предназначено для производства ПНД и ПВД пакетов типа «Майка». Машина обладает высокой точностью и надежностью в работе. Комплектуется одним вырубным штампом по требуемым чертежам, дополнительно можно заказать второй комплект.

Дополнительные опции:

- Автоматическая конвейерная лента для готового пакета, передвижная
- Перфорирование пакетов майка
- Штамп под вырубную ручку

Технические параметры

Макс. Ширина вырубки и резки	950 мм 2x-слойная, 2 линии или 50-470 мм, 4 линии
Макс. длина реза, мм	960
Макс. Толщина пленки, мм	0,008-0,1
Макс. Скорость вырубки и резки	30-150 шт / мин x4 линий
Мощность основного двигателя, кВт	2,2
Двигатель автоматического конвейера, кВт	0,75 (Опция)
Электрическая мощность нагрева, кВт	2,5
Вес, кг	950
Габаритные размеры (дх ш x в), мм	3000x2100x1900

Модель BS 4LQ 1000

32 | Машина для производства пакетов серии C600F



Оборудование предназначено для производства ПВД и ПНД пакетов, таких как: пакеты с вырубной ручкой и пакеты типа майка.

Особенности:

- Общий компьютерный контроль
- Оборудовано четырьмя узлами размотки.
- Четыре автоматические линии для спайки, резки и штамповки пакетов.
- Фотодатчик для отслеживания позиционирования
- Оборудовано двумя автоматическими станциями перфорирования.
- С одним шаговым двигателем
- Антистатический подсчет.
- Автоматический конвейер для сбора мешков

Технические параметры

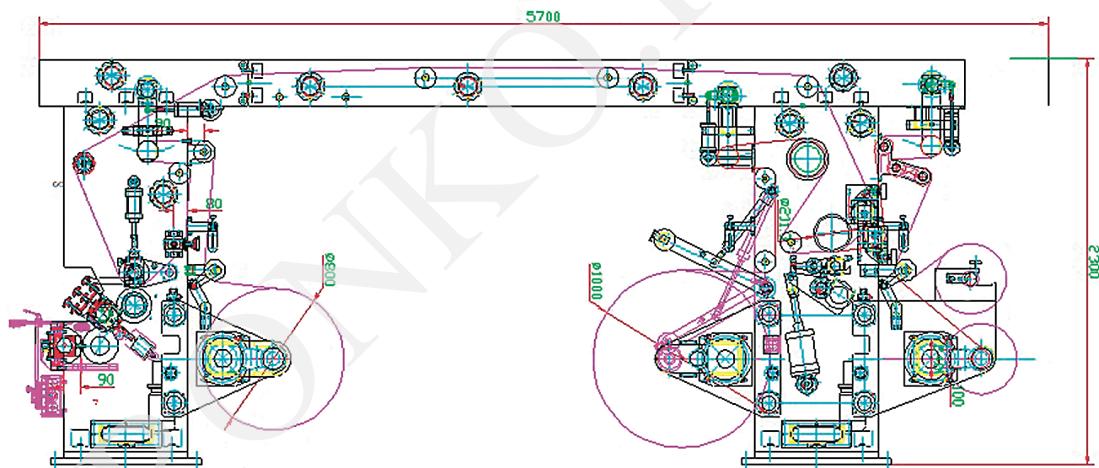
Макс. Ширина пакета, мм	C 600F
Макс. Длина пакета, мм	240
Материалы для использования	600
Выходная мощность	HDPE / LDPE
Способ изготовления мешков	40-120 шт/мин * 4 линии
Вид пакета	холодная резка и горячая спайка
Общая мощность, кВт	типа Майка
Размер (Lx W xH), мм	5,0
Вес, кг	5000x1150x1800
	1300

33 | Безсольвентный ламинатор серии WF-1250B.



Основные используемые материалы для ламинации
OPP 18 ~ 60 мкм
CPP 20 ~ 60 мкм
BOPP 18 ~ 60 мкм
ПЭТ 12 ~ 40 мкм
ПВХ 20 ~ 75 мкм
Нейлоновая пленка 15 ~ 60 мкм
Бумага 30 ~ 80 гр
И другие...

БРОНКО (812) 611-1040, (495) 150-0938



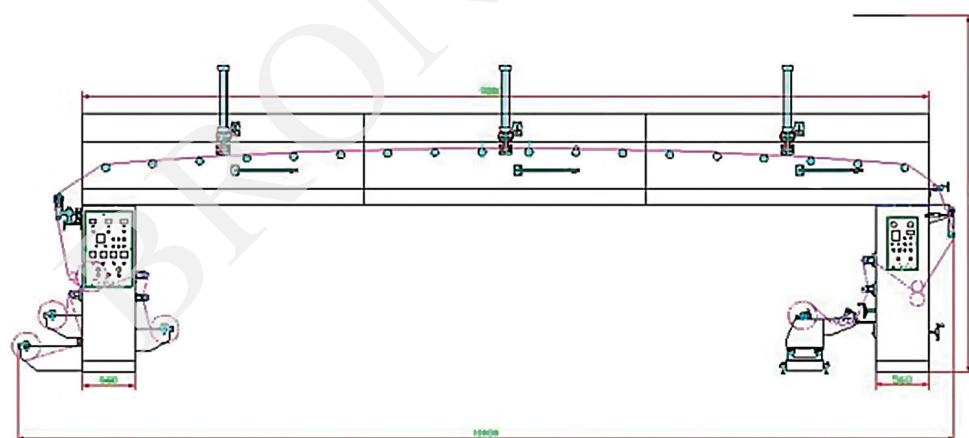
Технические параметры	WF-1250B
Ширина ламинируемой пленки, мм	700 ~ 1250
Длина направляющего ролика, мм	1300
Максимальная скорость ламинации, м/мин	400
Диаметр первого размоточного роля: Макс., мм	800
Диаметр второго размоточного роля: Макс., мм	800
Диаметр намотки: Макс, мм	1000
Диаметр втулки размотки, мм	76 (3")
Диаметр kleenanoсящего вала, мм	200
Количество покрывающего клея, г/м ²	1,0 ~ 3
Тип покрытия	пяти валковый
Точность регулировки натяжения, мм	± 2,0
Точность ламинирующего края, кг	± 0,5
Диапазон регулирования натяжения, кг	3 ~ 30
Питание, В/фаза	380/3/5-проводное. Допустимое отклонение ± 10%
Общая мощность, кВт	50
Габариты (ДхШхВ), мм	5700 x 2800 x 2300
Общий вес машины, кг	9000

34 | Сольвентный ламинатор (сухой тип) серии GF-A



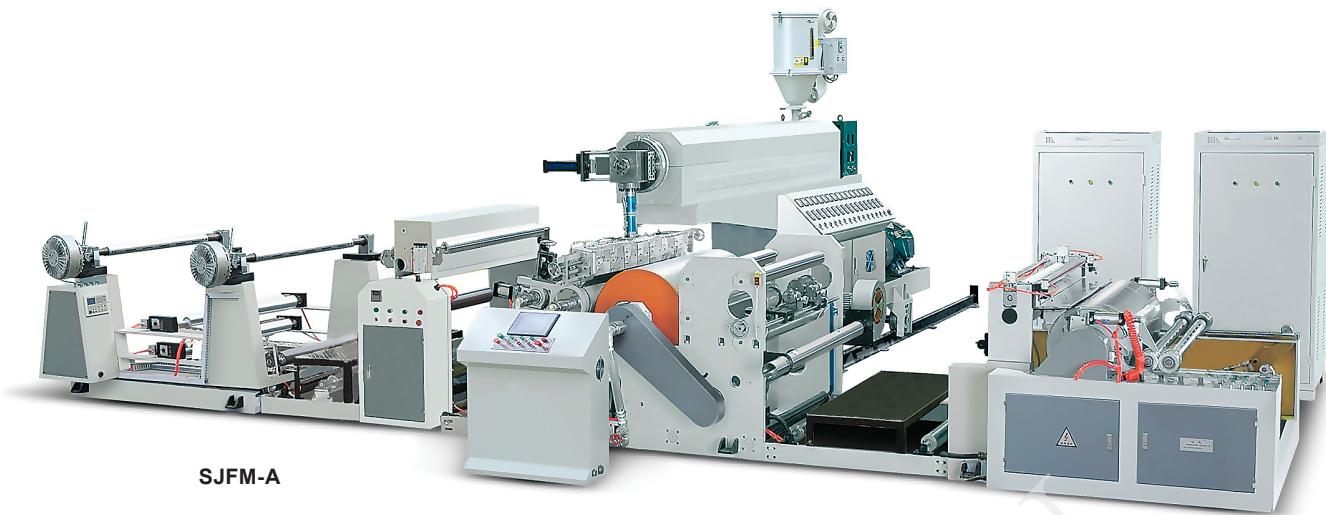
Данная машина предназначена для двухслойного или многослойного склеивания пленочных рулонных материалов, таких как БОПП, ПЭТ, нейлон, неориентированная пленка CPP, хлорполиэтилен, алюминиевая фольга и др.

Линия включает первую секцию размотки, клеевую секцию, сушку, вторую секцию размотки, секцию ламинации, секцию намотки, пневматические компоненты, электрические компоненты.



Технические характеристики	GF-600A	GF-1050AC
Максимальная ширина полотна, мм	600	1050
Максимальная ширина ламинации, мм	550	1000
Количество слоев ламинации, шт		2 (за один цикл)
Макс. скорость ламинации, м/мин.	90	130
Макс. механическая скорость, м/мин.	90	140
Максимальные диаметр роля размоток и намотки, мм	500	800
Диаметр валов, мм		76
Общая мощность, кВт	28,5 кВт	92 кВт
Вес, кг	3 200	10 000
Габаритные размеры, мм	7200x1420x2860	11000x2700x3800

35 | Экструзионный ламинатор SJFM-A



Экструзионный ламинатор SJFM использует экологичные технологии и предназначен для создания композитных материалов, путем нанесения пластиковых пленок на бумагу. Линия включает в себя намотку, сушку, ламинацию, обрезку краев, размотку, фотодатчик, систему обработки коронным разрядом, контроль линейной скорости и длины материала, панель управления, автоматическую систему натяжения и другие современные технологии.

БРОНКО (812) 611-1040, (+95) 150-0938

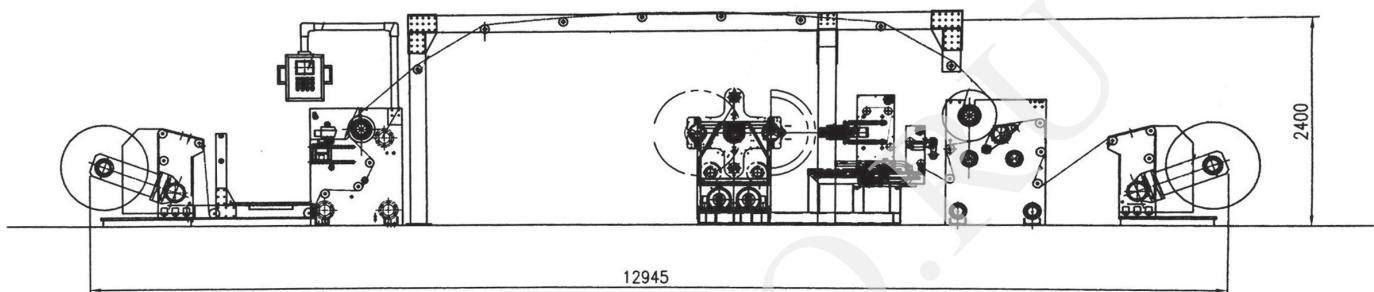


Технические характеристики	SJFM-800A	SJFM-1100A	SJFM-1300A	SJFM-1600A	SJFM-1800A
Длина мундштука экструзионной головки, мм	900	1200	1400	1800	1950
Ширина готового продукта, мм	400-700	500-1000	600-1250	800-1500	900-1700
Максимальная скорость ламинации, м/мин			100-150		
Толщина наносимого слоя, мм			0,01-0,1		
Соотношение диаметра к длине, мм	Ø80x30	Ø95x30	Ø105x30	Ø120x32	Ø140x32
Максимальный диаметр рулона на размотке, мм			1300 мм		
Габаритные размеры, мм	9600x6000x3200	9600x7000x3200	9600x8000x3200	9600x9000x3200	9600x12000x3200
Мощность, кВт	60,0	70,0	80,0	100,0	130,0
Диаметр ламинирующего вала, мм		Ø510			Ø610
Материалы	БОПП, БОПЭТ, БОПА, СПП, СПЭ/бумага, алюминиевая фольга				
Материал основа	Бумага/картон 35 – 425 г/м ²				
Толщина нанесенного окрытия, мм	0,008-0,05				
Точность нанесения по толщине	±6%				

36 | Машина для нанесения клея-расплава серии RTD-1100B



RTD-1100B



Высокоскоростная, автоматизированная линия для производства самоклеящихся материалов серии RTD-1100B, предназначена для производства самоклеящейся бумаги или самоклеящейся пленки под производство самоклеящейся этикетки. Машина оборудована PLC контроллером с высокой степенью автоматизации. Благодаря системе Non-Stop на узлах размотки и намотки материала, машина имеет возможность работы в безостановочном режиме. Система контроля объема нанесения клея, в автоматическом режиме корректирует объем подачи клея по всей ширине полотна. Машина оборудована компьютерным управлением с сенсорным экраном. Все параметры отображаются на мониторе: объем нанесения клея и его отклонения,

температура клея, натяжение материала и т.д. Все параметры заказа можно хранить в памяти компьютера, что позволяет упростить настройку при повторение заказа.

Компоненты машины:

- Гидравлическая автоматическая размотка - 2 комплекта
- Клеенаносящий узел – 1 шт.
- Двух станционная автоматическая намотка – 1 шт.
- Блок управления – 1 шт.
- Клеевой бак – 2 шт.
- Шланг – 2 шт.
- Приводная система – 1 шт.
- Электронная система управления – 1 шт

Технические параметры**RTD-1100B**

Метод нанесения покрытия	Плоскощелевой
Максимальная ширина покрытия, мм	1100 (под заказ возможны другие варианты)
Объем покрытия, гр./м ²	15 – 40
Однородность, гр	± 1,3 при 16 гр./м ²
Механическая скорость, м/мин	20 – 150
Максимальная ширина роля, мм	1200
Диаметр ролей размотки/намотки, мм	1000
Диапазон контроля натяжения на размотке/намотке, Н	30~400
Скорость плавления клея, кг/час	120
Шланг, м	4,0
Диапазон регулировки температуры, °C	От комнатной до 230
Машинная мощность, кВт	50,0
Установленная мощность, кВт	105,0
Питание, В/Гц	~380 (±15%) / 50
Сжатый воздух, Мпа	0,6~0,8
Источник воды, Мпа	0,15~0,4

37 | Машина для нанесения клея-расплава серии RT-1100



Многофункциональное оборудование для нанесения термоклея и подложки.

- Термоклеевая машина характеризуется полным набором функций и стабильной производительностью;
- Высокая механическая износостойкость;
- Прецизионная головка. Головка этой машины для нанесения термоклея обеспечивает точный контроль покрытия и имеет большой механический срок службы;
- Автоматическое устройство коррекции. Разматыватель рулона, используемый оборудованием для нанесения термоклея, оснащен автоматическим устройством коррекции, обеспечивающим аккуратную и точную подачу рулонных материалов;
- Простое управление. Это полуавтоматическое оборудование для производства самоклеящихся этикеток просто в управлении. Доступен ручной и автоматический режим. При неисправности срабатывает индикатор ошибки;
- Стабильная температура. Нагревательный элемент оборудования оснащен прецизионным терморегулятором Panasonic с точностью регулировки $\pm 1^\circ\text{C}$. Это позволяет поддерживать постоянную температуру оборудования для производства самоклеящихся этикеток, гарантируя высокое качество продукции;

- Безопасная эксплуатация. Каждый пункт управления термоклеевой машины оборудован аварийным выключателем на случай отсутствия или прекращения подачи материалов.

Машины серии RT это универсальное оборудование. В базовом варианте, машина предназначена для производства самоклеящейся бумаги. Но в зависимости от требований производства, оборудование может корректироваться под различные задачи и может использоваться для производства как самоклеящихся материалов, так и для производства липких лент различного назначения.

Комплектация Базовой версии:

- Кол-во секций размотки: 2
- Кол-во kleевых головок: 1
- Клеевой вал и охлаждающий вал: 1
- Устройство ламинирования: 1
- Кол-во секций намотки: 1
- Клеевой бак (200 кг): 1
- Трансмиссионная система: 1
- Электрическая система управления: 1

Технические характеристики базовой версии

	RT
Способ нанесения клея	щелевая головка
Максимальная ширина kleевого покрытия, мм	1100
Объем нанесения клея, г/м ²	15-100
Равномерность нанесения	$\pm 10\%$
Чистота края, мм	≤ 2
Максимальная скорость нанесения при объеме 20 г/м ² , м/мин	50
Машинная скорость, м/мин	5 - 50
Регулировка скорости	ручная
Длина рулона, мм	1200
Максимальный диаметр намотки, мм	700
Максимальный диаметр размотки, мм	1000 (размотка 2-700 мм)
Натяжение размотки 1, Н	~ 100
Натяжение размотки 2, Н	~ 100
Натяжение намотки, Н	≤ 100
Вместимость kleевого резервуара, кг	200
Скорость плавления клея, кг/ч	120 (EVA.3000lipo165 °C)
Длина шланга, м	3,0
Температура, °C	от комнатной до ~230
Установленная мощность, кВт	ок. 35,0
Источник питания, В/Гц	~380 ($\pm 15\%$) / 50

38 | Машина для нанесения клея-расплава серии RT-LB-300

Основные компоненты:

- Узел размотки на два роля
- Покрывающая головка – 1 шт
- Клеевой вал и охлаждающий вал – 1 компл.
- Приводное устройство ламинации – 1 комплект
- Узел намотки на один вал
- Клеевой бак на 30 кг. – 1 шт.
- Система подачи клея – 1 шт.
- Электрическая система управления – 1 группа

**Технические параметры**

	RT-LB-300
Метод покрытия	щелевой
Макс. ширина покрытия, мм	300
Объем покрытия, г/м ²	15-100
Однородность, г/м ²	20 ± 2 г
Точность покрытия края, мм	≤ ± 2
Максимальная скорость покрытия при 20 г/м ² , м/мин	50
Механическая скорость, м/мин	0 ~ 50
Метод контроля скорости	ручной
Максимальная ширина рулона, мм	340
Макс. диаметр роля размотки, мм	400
Макс. диаметр роля намотки, мм	400
Контроль натяжения на размотке, Н	~ 25
Контроль натяжения на намотке, Н	≤ 25
Ёмкость для клея, кг	30
Скорость плавления клея, кг/ч	30 (EVA.3000 lipo165 °C)
Длина шлангов, м	3,0
Диапазон температуры, °C	комнатная температура ~ 230
Установленная мощность, кВт	ок. 15,0
Питание, В/Гц	~ 380 (15%) / 50
Подача клея	синхронизируется со скоростью машины, но имеет независимую регулировку.

39 | Машина для нанесения термоплавкого клея RT-PC-200



Термоклеевая машина для спортивных тейпов отличается простотой эксплуатации, надежными рабочими характеристиками, высокой практичностью, эффективностью и прекрасным дизайном. При разработке этой многофункциональной установки для нанесения термоклея принимались во внимание требования государственных и международных промышленных стандартов, предъявляемые к спортивным тейпам.

Технические характеристики

	RT-PC-200
Метод нанесения	transfer coating
Максим. ширина нанесения клея, мм	200
Количество нанесения клея, г/м ²	20-50
Равномерность нанесения клея, г/м ²	20 ± 2 г
Степень чистоты края, мм	≤ ± 3
Скорость нанесения клея, м/мин	2-10
Машинная скорость, м/мин	2~15
Контроль скорости	PLC контроллер
Длина вала, мм	340
Максим. диаметр на намотке, мм	100
Максим. диаметр на размотке, мм	400
Натяжение размотки, Н	~ 50
Натяжение намотки, Н	~ 50
Объем клеевого резервуара, кг	10
Способ плавления клея, кг/ч	10 (EVA.3000 lipo165 °C)
Термошланг, м	3,0
Температура, °C	до 230
Установленная мощность, кВт	ок. 18,0
Электропитание, В/Гц	~380 (±15%) / 50

40 | Линия для нанесения клея-расплава для медицинских нетканых материалов RT-NI-1600

Термоклеевая машина для медицинских нетканых материалов оснащается профессиональной головкой и передовой системой покрытия. Это обеспечивает высокое качество покрытия и воздухопроницаемость нетканых материалов. Данное профессиональное kleepromazочное оборудование оснащается устройством натяжения. Это позволяет избежать сморщивания при покрытии kleем и намотке материалов. Термоклеевая установка имеет компактную конструкцию, занимает небольшую площадь и характеризуется простотой эксплуатации. ПИД-регулятор обеспечивает возможность изменения температуры в пределах $\pm 1^{\circ}\text{C}$. Термоклеевая машина позволяет осуществлять синхронное отслеживание скорости и количества подачи kleя и ручное управление. Безопасная эксплуатация. Каждый пункт управления данной термоклеевой машины для нетканых медицинских материалов оснащен аварийным выключателем на случай отсутствия или прекращения подачи материалов.



RT-NI-1600

Технические характеристики

	RT-NI-1600
Ширина покрытия, мм	1600
Плотность нанесения kleя, г/м ²	3-8
Скорость нанесения kleя, м/мин	2-50
Устройство размотки 2, диаметр, мм	1000
Диаметр намотки, мм	700
Длина , мм	2350
Высота , мм	2650

41 | Рулонные парафинаторы серии FGD-TB



FGD-TB500

Оборудование предназначено для нанесения слоя парафина на бумагу. Парафинированная бумага применяется для упаковки различных предметов: пищевых продуктов, хлебобулочных изделий и медикаментов, промасленных предметов, непродовольственных товаров и металлических изделий, для выстилания ящиков и консервации продукции на хранение.

Технические характеристики

	FGD-TB500	FGD-TB1000
Минимальная плотность бумаги, г/м ²		>40
Максимальная рабочая ширина, мм	500	1000
Максимальная ширина рулона, мм	500	1000
Рабочая скорость, м/мин		20-70
Максимальный диаметр рулона на размотке, мм	600	800
Максимальный диаметр рулона на намотке, мм	600	800
Максимальная масса рулона, кг		200
Способ нагрева		Электрический
Общая мощность, кВт		20

42 | Высекально-тисильные рулонные машины WQM-320/420

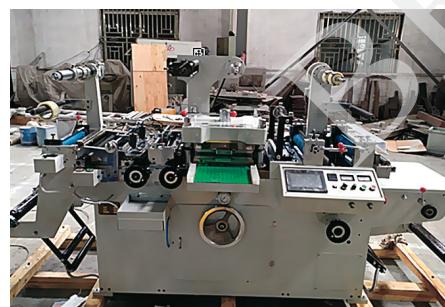


Высекально-тисильная рулонная машина серии WQM предназначена для высечки и горячего тиснения фольгой по различным рулонным материалам: самоклейка, пленка, бумага и др. WQM-машина поставляется под форматы высечки-тиснения 300*300 мм и 400*400 мм. Управление осуществляется со встроенной системы управления с сенсорным экраном. На машине установлена центральная система смазки всех подвижных узлов.

Конфигурация машин серии WQM:

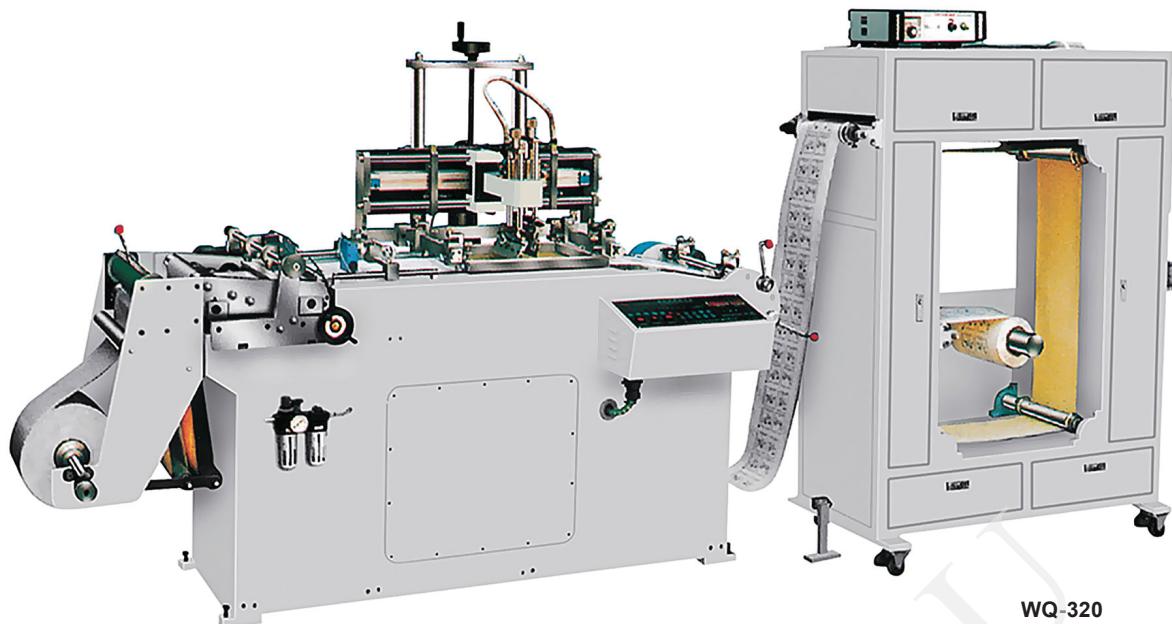
- Система размотки материала
- Система равнения края полотна электро-механическая, по двум датчикам

- Система повторной печати по фотометке или контрастному изображению (с универсальным фотоглазом) для тиснения или вырубки по предварительно запечатанному материалу
- Штанга для холодного ламинирования - ОПЦИЯ • Одна или две секции высечки-тиснения (с автоматической подмоткой фольги и поддержанием заданной температуры). Система тиснения - ОПЦИЯ
- Система перфорации (возможна перфорация по центру или по краю полотна) - ОПЦИЯ
- Штанга намотки облоя
- Система резки в лист
- Система намотки готовой продукции



Технические характеристики	HSM-320	HSM-420
Максимальная ширина полотна, мм	320	420
Макс. диаметр размотки/намотки, мм	600	600
Максимальный формат высечки, мм	300x300	400x400
Точность высечки, мм	±0,1	±0,1
Макс. скорость высечки, уд/мин	300	280
Электропитание, В/фаза	220 / 1	220 / 1
Общая мощность, кВт	4,0	5,0
Вес оборудования, кг	1700	2300
Габариты оборудования, мм	2600x990x1400	2950x1350x1400

43 | Рулонная трафаретная машина WQ-320



Трафаретная машина WQ-320 предназначена для печати по различным рулонным материалам: самоклейка, пленка, бумага и др. Машина состоит из секций размотки, печати, сушки и намотки. В комплект с машиной поставляется туннельная сушка горячим воздухом или УФ-сушка (в зависимости от выбранной конфигурации). Станок позволяет печатать многоцветную продукцию в несколько прогонов с приводкой по фотометке благодаря наличию в конфигурации фотоглаза, а также впечатывать информацию. При установки в комплект УФ-сушки, станок возможно использовать для УФ-лакировки (полной или выборочной). Оснащается УФ-сушкой, либо многопроходной камерной сушкой горячим воздухом. Управление осуществляется со встроенной системы управления.



Технические характеристики	WQ-320
Формат печати макс., мм	300 (ширина) x 320 (шаг повторения)
Ширина материала макс., мм	320
Скорость печати макс., оттисков / минуту	10-50
Точность совмещения, мм	0,15
Диаметр рулона на размотке/намотке макс., мм	450
Потребляемая мощность, кВт	5,3
Необходимое давление сжатого воздуха, кг/см ²	6
Габаритные размеры без секции туннельной сушки, мм	2400x950x1500
Вес, кг	1100

44 | Автоматическая машина для изготовления салфеток с рисунком XY-7000A

**Особенности автоматической машины для изготовления салфеток с рисунком XY-7000A**

- Машина комплектуется флексопечатными секциями, использующими высокоточные анилоксовые валы, обеспечивающие равномерное распределение и нанесение краски на водной основе для вытравной и стерео печати.
- Сырьевой материал через синхронный ремень подается в секцию прессовки, и секцию тиснения. Между секцией подачи материала, секцией прессовки, и секцией тиснения установлена система контроля натяжения.
- Машина имеет систему автоматической остановки сгибающего ролика.
- Система сушки имеет функцию поддержания постоянной температуры.
- Функция защиты при разрыве материала. Машина автоматически останавливается в случае окончания материала. Функция автоматической остановки сгибающего вала.

БРОНКО (812) 611-1040, (+95) 150-0938

**Технические характеристики**

Ширина сырьевого материала	в зависимости от ширины готовой салфетки
Максимальный диаметр сырьевого материала, мм	1200
Размер готовой салфетки в развернутом виде, мм в сложенном виде, мм	235x235 117,5x117,5
Внутренний диаметр, мм	76
Толщина сырьевого материала 2-3 слоя, г/м ²	18-25
Складывание салфетки	¼ (в зависимости от потребности заказчика)
Вид печати	флексопечать
Вид красок	водные краски
Система сушки	с автоматическим контролем температуры
Вал для тиснения	стальной вал по сунку
Скорость печати, листов/мин	350-500
Габариты, мм	4200x900x1800

45 | Машина для производства хирургических (медицинских) шапочек

Полностью автоматическая машина характеризуется высокой производительностью – 60 шт/мин. Шапочки предназначены для госпиталей, ванных комнат, пищевой промышленности и т.д.

**Характеристики машины**

- Управление машины посредством компьютера, фото датчики способствуют избеганию брака и загрязнений.
- Механический или автоматический контроль натяжения. Сварка настраивается.
- Укладка готового продукта
- Компактность, алюминиевый каркас.

Схема получения готового продукта

Технические характеристики	
Используемая пленка:	
Плотность, г/мм ²	15 ~ 16
Толщина исходного материала:	0,001 - 0,012
Максимальный диаметр рулона на размотке (подаче), мм	менее 800
Ширина пленки РР, мм	330
Габариты (ДxШxВ), мм	3200x960x1630
Размеры готовой продукции, дюйм	19", 21", 23"
Напряжение в сети, В/фаза	220/1
Производительность, шт/мин	60
Мощность, кВт	3,3

46 | Машина для производства хирургических (медицинских) баихил

**Схема получения готового продукта**

Машины для производства хирургических (медицинских) баихил. Полностью автоматические машины характеризуются высокой производительностью – 60 шт/мин. Баихлы предназначены для госпиталей, чистых комнат, пищевой промышленности и т.д. Производится три типа машин : 1) Для производства баихил из ПП пленки; 2) Для производства баихил из ПЭ пленки; 3) Универсальная машина для производства баихил из ПП и ПЭ пленок.

Характеристики машины

- Управление машины посредством компьютера.
- Надежность машины позволяет избегать производственный брака.
- Автоматический контроль натяжения.
- Сварка ультрасоником или проклейка расплавом клея

Технические характеристики	
Используемая пленка:	
Плотность, г/мм ²	15 ~ 16
Толщина исходного материала:	0,001 - 0,012
Максимальный диаметр рулона на размотке (подаче), мм	800
Ширина пленки РР, мм	330
Габариты (ДxШxВ), мм	3760x950x1780
Напряжение в сети, В/фаза	220/1 или 3
Производительность, шт/мин	60
Мощность, кВт	5,8

47 Продольно-резательная эмбоссирующая и перфорирующая машина QX-R 1300



QX-R 1300

Технические характеристики	QX-R 1300
Макс. ширина роля на размотке, мм	1300
Макс. диаметр роля на размотке, мм	1260
Материалы	нетканые материалы типа Спанбонд, Спанлэйс, крепированная бумага, туалетная бумага
Плотность, г/м ²	15 – 150
Ширина эмбоссирования, мм	1260
Скорость, м/мин	до 100 (зависит от обрабатываемого материала)
Максимальный диаметр намотки, мм	400
Тип валов для эмбоссирования	сталь-войлок, сталь-резина, сталь-сталь

48 Автоматическая машина для упаковки влажных салфеток DSP-128Y



DSP-128Y

Основное назначение: **DSP-128Y** Многофункциональная автоматическая упаковывающая машина это новый тип упаковочного оборудования, который произведен на базе западных аналогов. Это оборудование широко используется в сфере медицины, в пищевой промышленности и т.д. Позволяет упаковывать медицинские препараты (капсулы, таблетки, бинты, порошки), медицинские мази, пасты, марли, дезинфицирующие салфетки и т.д. Оборудование имеет функцию складывания и отрезания салфеток в лоток, формирование, смачивание, обрезка, печать и подсчет (с опцией счетчика).

Технические характеристики	DSP-128Y
Размер пакета	Д(75-125)мм Ш(60-110)мм
	Д(110-180)мм Ш(60-140)мм
	Д(130-240)мм Ш(60-140)мм
Размер салфетки (развертка)	Д(80-220)мм Ш(70-200)мм
Упаковочный материал	РЕ/РТ, ламинат на основе алюминиевой фольги и т.д.
Производительность	30-100 упаковок/мин
Объем добавляемой жидкости, мл	2-400
Питание, В/Гц	220/50
Мощность, кВт	6,0
Габариты, мм	900×1400×2050
Вес, кг	850

49 Машина для производства медицинских масок (без петель)

Машины для производства медицинских масок

Полностью автоматическая машина характеризуется высокой производительностью – 120 шт/мин. Формирует прямоугольник маски методом складывания и сваривания (при помощи ультразвукового устройства). Маски предназначены для госпиталей, чистых комнат, пищевой промышленности и т.д..

Описание машины

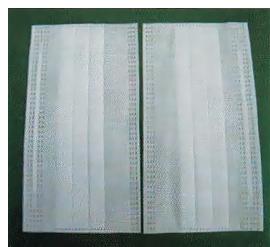
- Компактный размер машины, алюминиевая конструкция
- Возможность производства 1-5 слойных масок
- Настройка положения складки
- Настройка размеров маски.

Электрические компоненты

• Инвертер (Made in Japan)	1 шт
• PLC (Made in Japan)	1 шт
• Приводы (Made in Taiwan)	3 шт
• Счетчик (Made in Japan)	1 шт
• Фотоэлектрические сенсоры (Made in Japan)	3 шт
• Система ультрасварки (включая систему электроконтроля x 2, генератор x 2, сигнал x 2) (Made in Taiwan)	2 шт
• Габариты оборудования, мм	3345x630x1780
• Производительность, шт/мин	120
• Мощность, кВт	2,7

Конфигурация

• Держатель для исходного рулонного материала, алюминиевая конструкция (с возможностью установки 4 рулонов исходного материала)	1 шт.
• Основной корпус (алюминиевая рама)	1 шт
• Система скрепляющей тепловой сварки края (включая сваривающий ролик x 1)	1 шт
• Перемещаемая сварочная система складки (включая сварочный ролик x 1)	1 шт
• Система закладки зажима для носа	1 шт
• Система обрезки зажима для носа (включая 1 верхний и нижний ножи)	1 шт
• Система Обрезки готового продукта (включая врачающийся нож и ответную часть)	1 шт
• Система формирования складки	1 шт
• Подача	1 шт
• Датчики	3 шт
• Счетчик	1 шт
• Выклад	1 шт В



50 Машина для производства медицинских масок – припайка тянувшихся петель, направленных вовнутрь



Предназначена для медицинских масок, припайка тянувшихся ушных петель к маске. Чтобы приварить эластичные ушные петли к маске, машине необходим один оператор, который будет подавать заготовки масок на подающее приспособление. Далее, машина сама будет работать и приварит петли к маске, для получения конечного продукта. Производительность – 35 шт/мин.

• Компактный размер, станина из алюминиевого сплава.	
• Управление PLC.	
• Фотодатчики.	
• Бланк маски, подаваемый в машину должен быть стабильным	
• Габариты, мм	1915 x 855 x 1780
• Напряжение в сети, В	220 или 380
• Производительность, шт/мин	38-40
• Потребляемая мощность, кВт	2,3

51 Машина для производства медицинских масок – припайка тянувшихся петель, направленных наружу



Припайка тянувшихся ушных петель к маске, направленных наружу. Чтобы приварить эластичные ушные петли к маске, машине необходим один оператор, который будет подавать заготовки масок на подающее приспособление. Далее, машина сама будет работать и приварит петли к маске, для получения конечного продукта. Производительность – 35 шт/мин.

Детали и компоненты

Компактный размер, станина из алюминиевого сплава. Управление PLC. Фотодатчики. Бланк маски, подаваемый в машину должен быть стабильным

• Габариты, мм	2646 x 620 x 1750
• Напряжение в сети, В	220 или 380
• Производительность, шт/мин	38-40
• Потребляемая мощность, кВт	2,3

52 Выдувной экструдер серии BSJ -65-1200

Выдувной экструдер серии BSJ -65-1200 предназначен для производства однослоевой ПНД и ПВД пленки различного назначения. Все нагреватели внутри из литого алюминия, а снаружи - нержавеющая сталь

Технические параметры

	BSJ -65-1200
Сырье	HDPE / LDPE / LLDPE
Диаметр шнека, мм	65
Ширина рукава, мм	до 1100
Толщина, мм	HDPE 0,008-0,08 LDPE: 0,02-0,15 допуск: $\leq (\pm 5\%)$
Производственная мощность зависит от толщины пленки, кг / ч	60-100
Скорость движения, м/мин	10-60
Электропитание, В/Гц/фаза/кВт	380/50/3/30
Шпули, мм	76 (3")
Размер машины, мм	5500 x 2800 x 5000
Вес, кг	3000



BSJ-65-1200

53 Выдувной экструдер серии SJ -A65



SJ-A65

Технические переменные

	SJ-A65
Диаметр шнека, мм	65
Коэффициент шнека L/D	30: 1
Скорость шнека, об/мин	10-100
Мощность главного двигателя, кВт	22,0
Мощность тягового главного двигателя, кВт	1,5
Мощность нагрева, кВт	15,0
Выход, кг/ч	65
Макс. Ширина слоя пленки, мм	400-1000
Односторонняя толщина пленки, мм	0,005-0,08
Габаритные размеры, мм	5800x2600x4800

54 Плоскощелевой экструдер по производству 3х и 5ти слойной стрейч пленки



Оборудование предназначено для производства 3х и 5ти слойной стрейч пленки различного назначения. Машина оснащена автозагрузчиком материала, автоматической сменой намотки, встроенной системой рециркуляции.

Технические данные

Подходящий материал	PE, LLDPE
Ширина пленки, мм	1000
Толщина материала, мкм	10-50
Скорость перемотки, м/мин	100-180
Диаметр шнека, мм	55, 75
Выход, кг/ч	120-150
Полная мощность, кВт	120,0
Мощность потребления, кВт	60,0
Габариты машины, мм	7000 x 3200 x 3000 мм
Вес, т	8,0

55 Плоскощелевой экструдер для производства однослоиной пищевой стрейч пленки



Оборудование предназначено для производства ПВХ пленки различного назначения.

Технические характеристики

SJ-70x1	
Сырье	ПВХ и добавки.
Эффективная ширина пленки, мм	1000
Пленочный слой	Один слой
Толщина пленки, мм	0,01-0,06
Выход, кг/ч	100
Потребляемая мощность, В/Гц/фаза	380/50/3
Размер (ДxШxВ), мм	7800x2300x2500
Вес, кг	5800

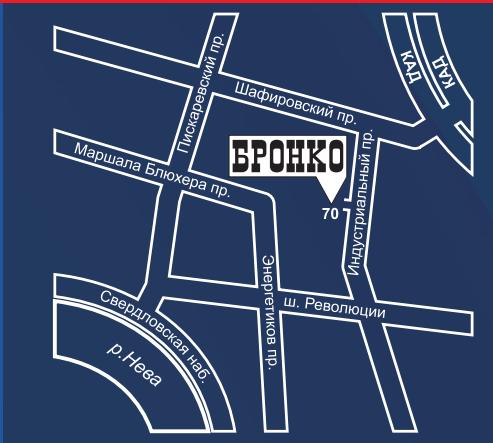
SJ-70x1

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Флексографские печатные машины			
Серии ZBS-320/450	3	Пакетоделательная машина SF600 (три сварных шва)	27
Серии ZBS-620/820	3	Пакеты с вырубной ручкой серии SJ-800	28
Серии HSR-350/420	4	С усиленной вырубной ручкой серии BS 800ZD	28
Серии HSR-350	5	Для производства пакетов майка серии BS 4LQ 1000	29
Планетарного построения серии YT-C	6	Машина для производства пакетов серии C600F	29
Узкорулонные планетарного построения серии YTP	7		
Ярусного построения серии YT-B	8	Промышленные рулонные ламинаторы	30
	9	Безсольвентный ламинатор серии WF-1250B.	30
Рулонные офсетные машины	10	Сольвентный ламинатор (сухой тип) серии GF-A	31
Узкорулонная машина для печати этикеток ZX-320/450	10	Экструзионный ламинатор SJFM-A	32
Бобинорезательные машины			
Высокоскоростные серии KLF-PW вертикального построения	11	Оборудование для нанесения термоклея Hot Melt	33
Высокоскоростные серии ZSFQ-C горизонтального построения	11	Машина для нанесения клея-расплава серии RTD-1100B	33
Высокоскоростные серии WFQ-ZFQA горизонтального построения	12	Машина для нанесения клея-расплава серии RT-1100	34
Среднескоростные серии WFQ-V вертикального построения	13	Машина для нанесения клея-расплава серии RT-LB-300	35
Среднескоростные серии WFQ-H горизонтального построения	14	Машина для нанесения термоплавкого клея RT-PC-200	35
Серии BDFQ-D с контактной намоткой	15	Для медицинских нетканых материалов RT-NI-1600	36
Среднескоростные серии FQ	16	Рулонные парафинаторы серии FGD-TB	36
Автоматический продольно-резательный станок серии DK 320	17		
Бобинорезательные машины специализированного назначения	18	Оборудование для плоской высечки и горячего тиснения	37
	19	Высекально-тиснильные рулонные машины WQM-320/420	37
Оборудование ротационной высечки	21		
Ротационный высекальный станок DKG -320/450	21	Оборудование трафаретной печати	38
Ротационный высекальный станок DKG-450SH	22	Рулонная трафаретная машина WQ-320	38
Машина ротационной/полуротационной высечки серии ZM-320	23		
Испекционное оборудование	24	Оборудование для производства санитарно-гигиенической продукции	39
Автоматическая машина для инспекции этикеток ZB-320	24	Для изготовления салфеток с рисунком XY-7000A	
Контрольно-счетный станок ЕМ-320/450	24	Для производства хирургических (медицинских) шапочек	40
Листорезательное оборудование (флаторезки)	25	Для производства хирургических (медицинских) баихил	40
Листорезальные машины серии QD	25	Эмбоссирующая и перфорирующая машина QX-R 1300	41
Листорезальные машины серии QZ	25	Для упаковки влажных салфеток DSP-128Y	41
Оборудование для изготовления полимерных пакетов	26	Для производства медицинских масок (без петель)	42
Оборудование для производства пакетов с боковым сварным швом	26	Для производства медицинских масок (с петлями)	43
С центральным швом Серия CZD-400	27		



ПОСЕТИТЕ НАШ САЙТ
www.BRONKO.ru



195279, Санкт-Петербург,
Индустриальный пр., д.70
Тел./факс: (812) 611-10-40



143968, Москва,
г. Реутов, ул. Некрасова, 33
Тел. (495) 150-09-38